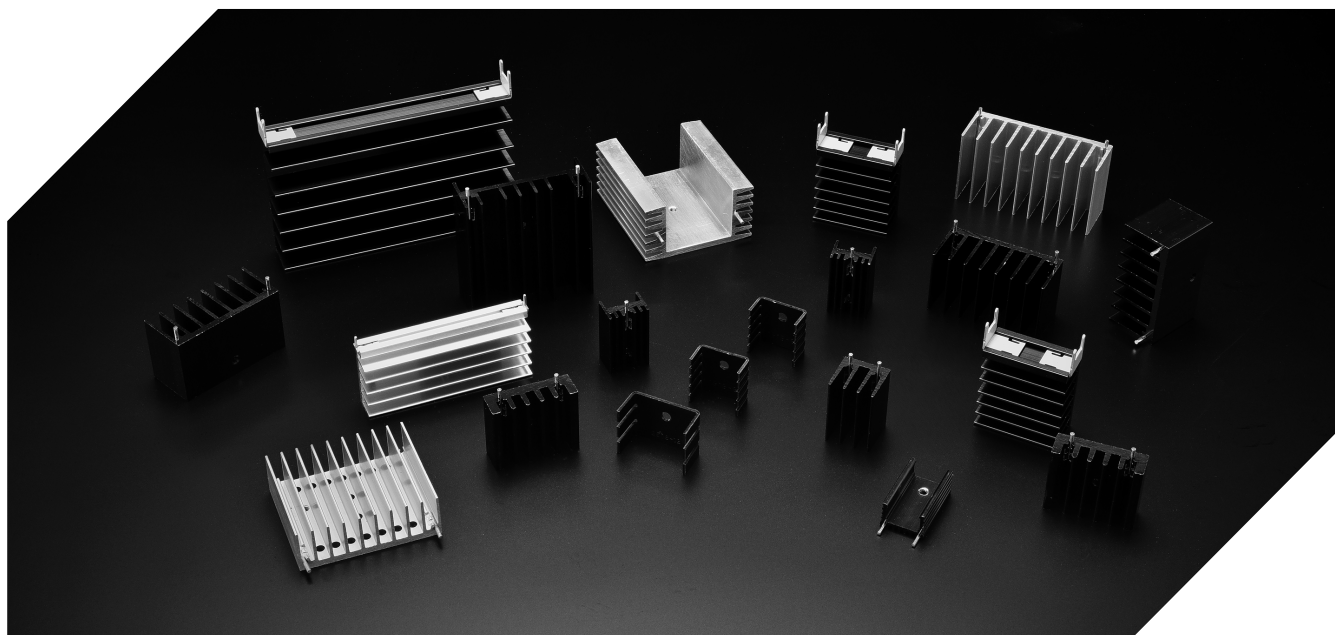


プリント基板用プレート型ヒートシンク

U•Pseries



U・P series 標準仕様

- 材 料:** アルミニウム合金
■材 質: Uシリーズ A1000系
 Pシリーズ A6063S・T5
 アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。
 PTEシリーズ 端子部 鉛フリー亜鉛メッキ鋼板
■押出し型材公差: JIS H4100普通級 (品名の後に『J』印は特殊級)
■切断寸法公差: 300mm以内 ±0.5
■切削加工公差: JIS B-0405中級
■標準加工付品: Pシリーズ内一部「標準加工品」表示頁をご参照ください。
■表面処理: 処理なし(脱脂洗浄)、黒色アルマイト、白色アルマイト等

- カタログ掲載の標準素材は、常時長尺寸法にて在庫致しております。
- 一部標準加工品を除いては、すべて図面にてお見積りご注文をお受けすることになります。
- 特注仕様による素材も起型から承ります。お気軽にお問い合わせください。
- カタログ掲載の熱抵抗値は、特に条件明記のない製品につきましては、全品次の条件下でのデータでございます。又熱抵抗値表記はグラフの中心点を基準としております。〔計算値・黒アルマイト付き・自然空冷・熱源体垂直取付け〕
- ご要望によりご指定の素材・寸法・条件等による熱抵抗実測データのご提出も承ります。〔社内設備完備〕
- 尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

ご注文方法

- 加工付標準品につきましては、下記方法にてご発注ください。

〈例〉 10PTE27 L=25 B

↓ ↓ ↓

素材名 切断寸法 (mm) 表面処理

B: 黒アルマイト付き
C: 脱脂(洗浄)のみ

※尚、加工条件（切断方法・タッポ位置・表面処理等）につきましては、各頁製品別規格をご参照ください。
 ※又、当素材に於きましても別途で指定加工仕様も承ります。この場合、ご発注時に貴社よりの加工図面をご提示願います。
 最低数量等につきましては、当社営業部までお問い合わせください。

- その他の素材標準品につきましては、下記方法にてご発注ください。

(1) 穴開け等加工なしでのご発注の場合

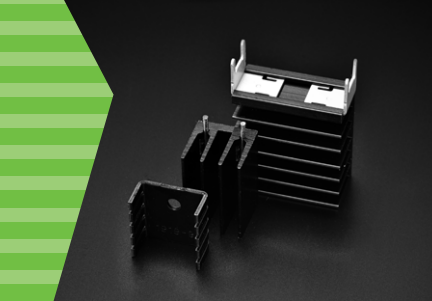
〈例〉 16P16 L=100 C

↓ ↓ ↓

素材名 切断寸法(mm) 表面処理

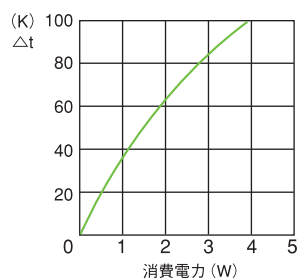
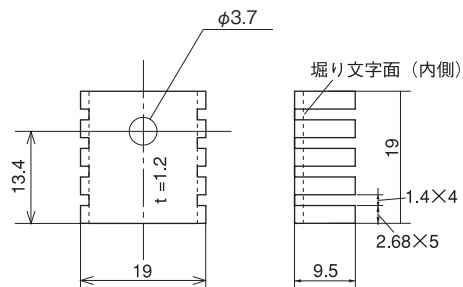
B：黒アルマイト付き
C：脱脂(洗浄)のみ
W：白アルマイト付き

(2) 穴開け等その他ご指定 **加工付き** でのご発注の場合、貴社より **加工図面のご提示** をお願い致します。



U・P series プリント基板用プレート型ヒートシンク

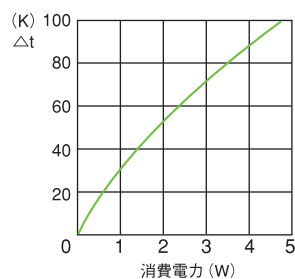
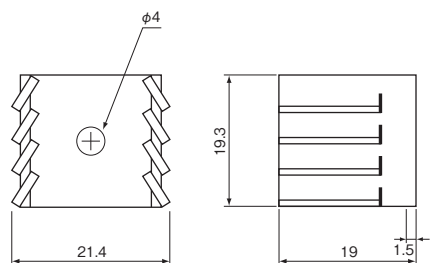
1919-9



熱源TO-220 (IS)
フルモールド型

黒アルマイト付
熱抵抗値 28.3K/W

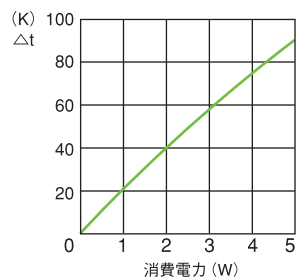
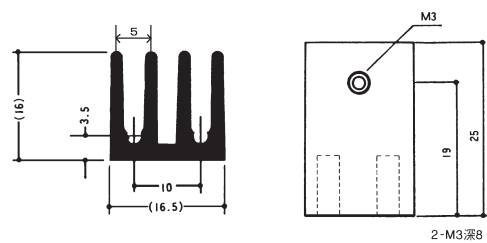
2119-19



熱源TO-220 (IS)
フルモールド型

黒アルマイト付
熱抵抗値25.3K/W

16P16



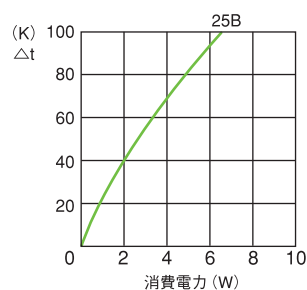
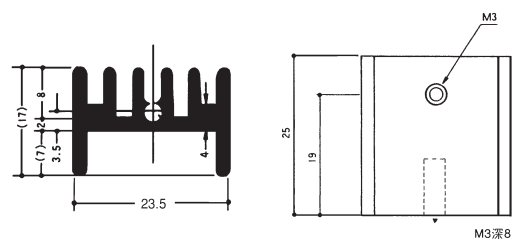
※実測値データー

標準品=L25B

L	熱抵抗値 (K/W)
25B	19.8
—	—
—	—

単重 1M=0.317kg

17P23



※計算値データー

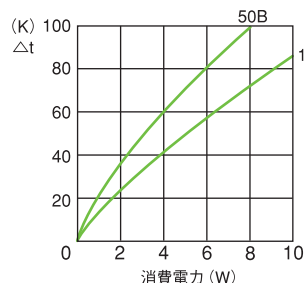
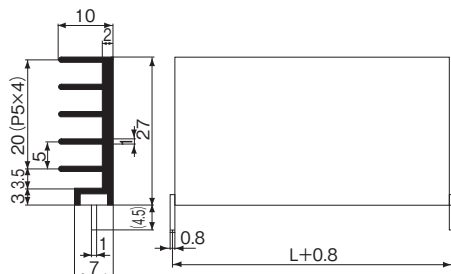
標準品=L25B

L	熱抵抗値 (K/W)
25B	16.3
—	—
—	—

単重 1M=0.378kg

プリント基板用プレート型ヒートシンク P series

10PTE27. //

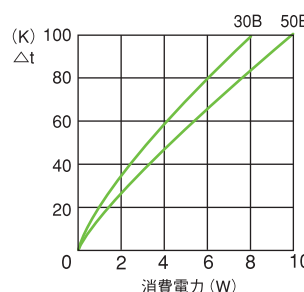
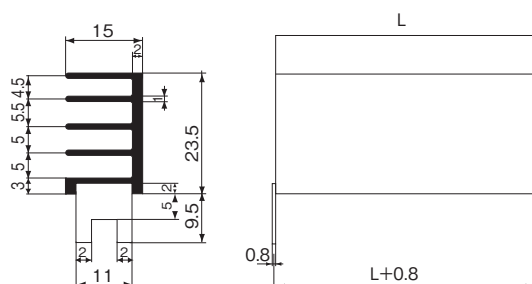


※計算値データ

L	熱抵抗値 (K/W)
50B	14.0
100B	10.0
—	—

単重 1M=0.266kg

15PTE23.5. //

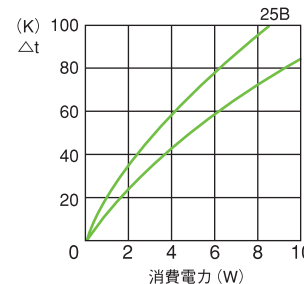
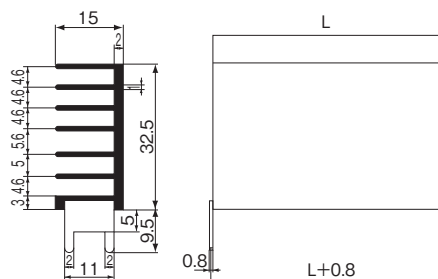


※計算値データ

L	熱抵抗値 (K/W)
30B	13.9
50B	11.2
—	—

単重 1M=0.317kg

15PTE33. //

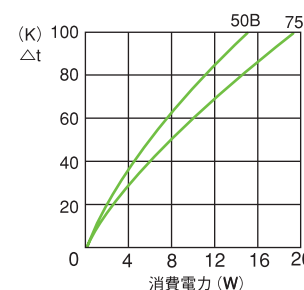
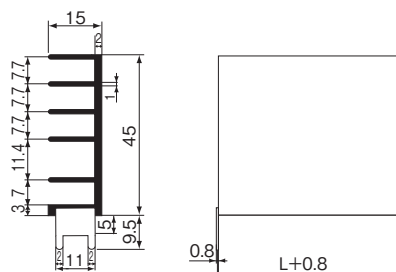


※計算値データ

L	熱抵抗値 (K/W)
25B	13.5
50B	10.1
—	—

単重 1M=0.435kg

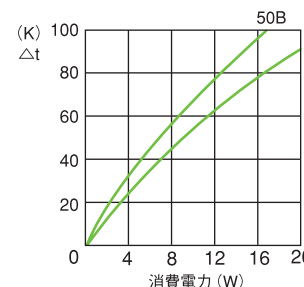
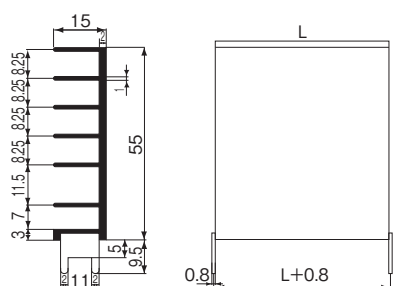
15PTE45. //



L	熱抵抗値 (K/W)
50B	7.4
75B	6.0
—	—

単重 1M=0.468kg

15PTE55. //

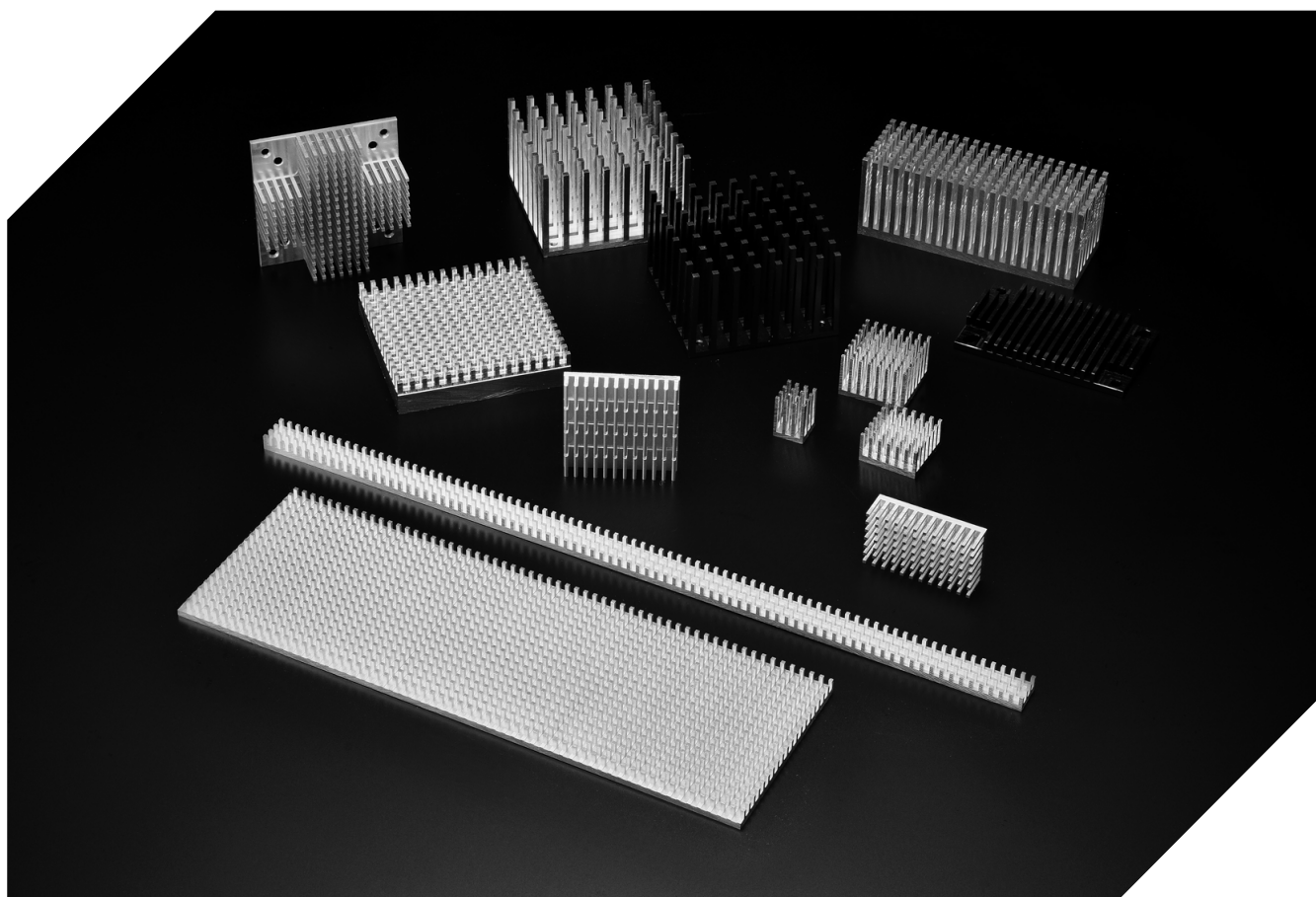


※計算値データ

L	熱抵抗値 (K/W)
50B	6.6
75B	5.4
—	—

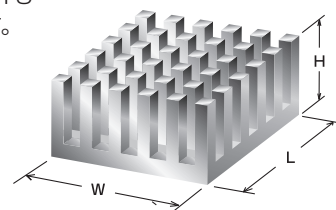
単重 1M=0.557kg

LE・LS series LSI 用ヒートシンク



LE・LS series 標準仕様

- 材 料: アルミニウム合金
- 材 質: LEシリーズ A6063S・T5
 LSシリーズ A5052P又はA6063S・T5
 アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。
- 押出し型材公差: JIS H4100普通級 (品名の後に『・』印は特殊級)
- 切断寸法公差: 300mm以内 ±0.5
- 切削加工公差: JIS B-0405中級に準ずる。但し、フィン切削部は切断機によるスリット加工の為、公差外となる場合がありますが、特性には問題ありません。
- 表面処理: 当シリーズ製品は、白色アルマイト (W) を標準仕様と致しております。
 特注として処理なし (脱脂洗浄C)、黒色アルマイト (B)、イリダイト (E)、アロジン (A)、塗装 (T)、指定色アルマイト等も承ります。



- LEシリーズヒートシンク (標準スリット加工品) は低価格を実現したLSI用ヒートシンクでございます。
- LEシリーズヒートシンク (断面形状のみ) はご要望の特性実現の為にスリット形状のみを特注仕様として図面受領後製作いたします。
- LSシリーズヒートシンクは、お客様ご設計時に於けるスペース等の諸問題を解決すべく、カタログ掲載製品の他にW寸法・L寸法・H寸法・角ピン寸法等を自由に設定出来る製品群と致しました。
 詳しくは当社営業部までお問い合わせください。
- 尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

ご注文方法

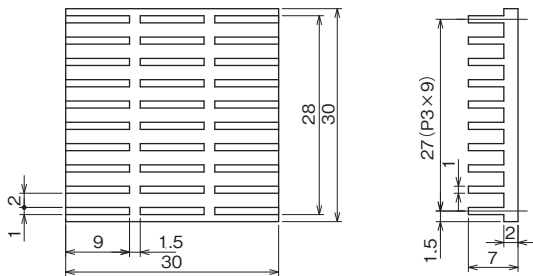
- カタログ標準品につきましては、下記方法にてご注文ください。

●LEシリーズ〈例〉 07 LE 30 - 30 ZW
 ↓ ↓ ↓ ↓
 H寸法 W寸法 L寸法 長尺材 白色アルマイト

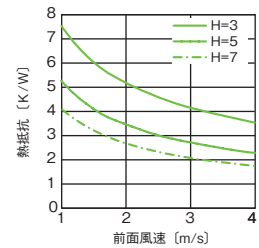
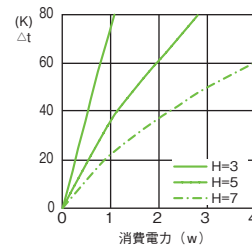
●LSシリーズ〈例〉 19 LS 19 - 5 W
 ↓ ↓ ↓ ↓
 W寸法 L寸法 H寸法 表面処理 (白色アルマイト)

※尚、LSシリーズの製品名・表示構成は、他のシリーズ製品名とは異なりますのでご注意ください。

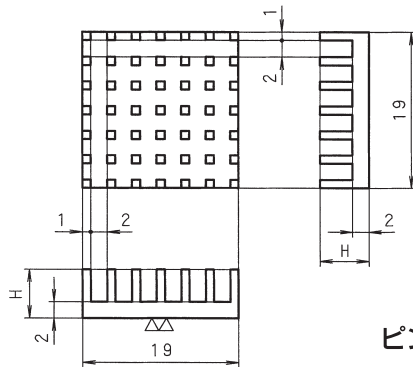
07LE30-30



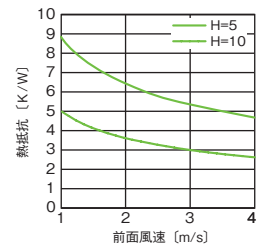
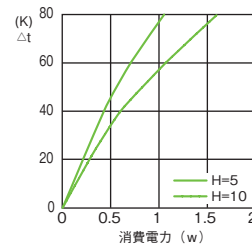
※長尺材に白アルマイト処理（切断面はアルマイト無し）



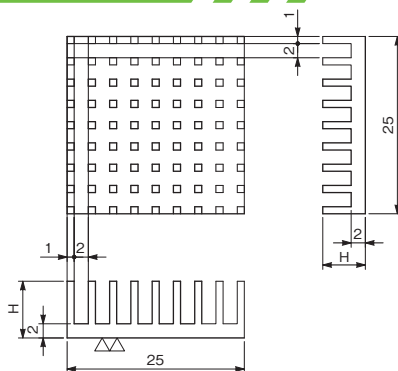
19LS19



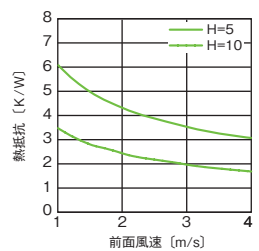
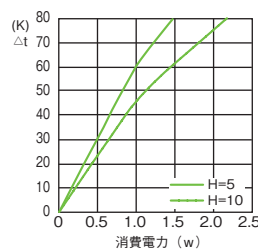
ピン数 49



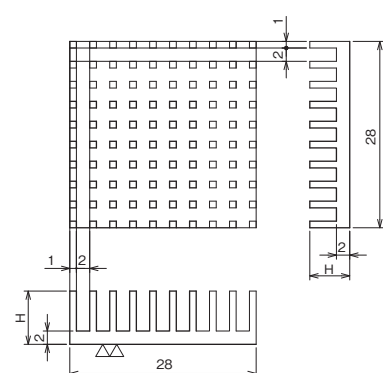
25LS25



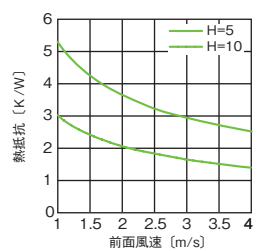
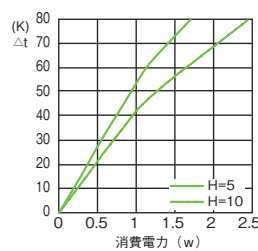
ピン数 81

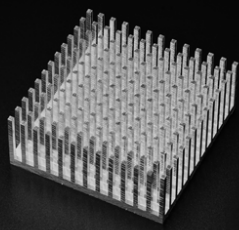


28LS28



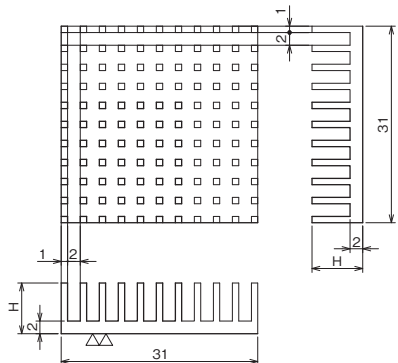
ピン数 100



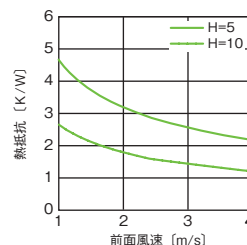
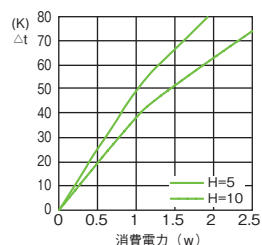


LE・LS series LSI 用ヒートシンク

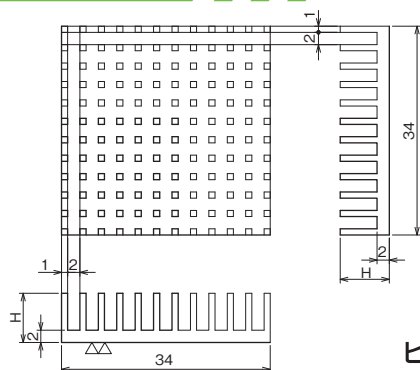
31LS31



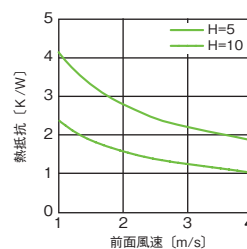
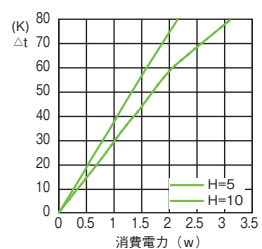
ピン数 121



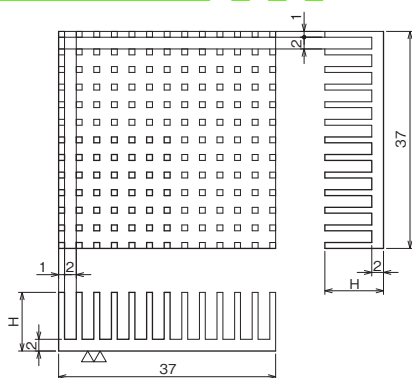
34LS34



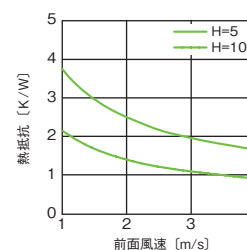
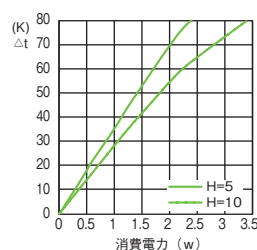
ピン数 144



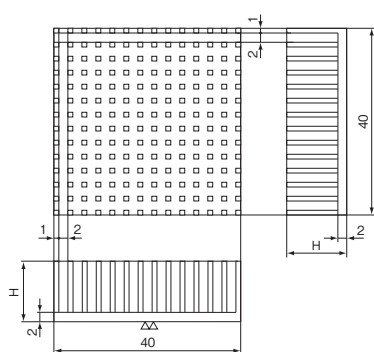
37LS37



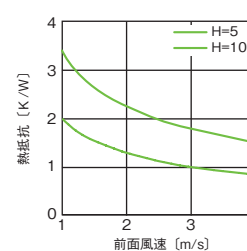
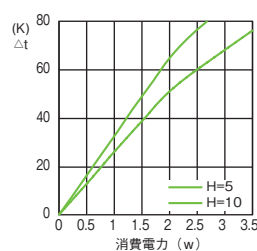
ピン数 169



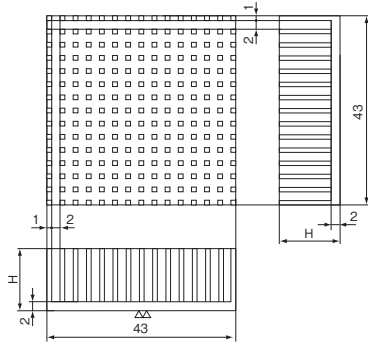
40LS40



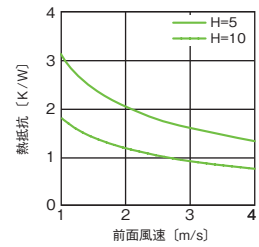
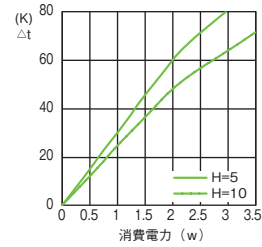
ピン数 196



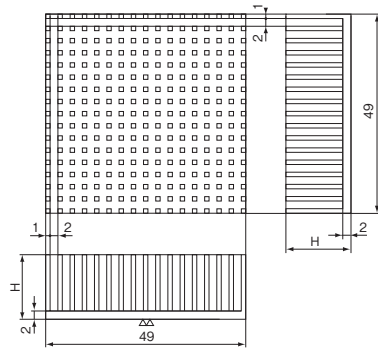
43LS43



ピン数 225



49LS49



ピン数 289

