

F・M・その他押出し材 series 標準仕様

■材 料:アルミニウム合金

■材 質:F・M シリーズ、アングル・フラットバー等 ……… A6063S・T5

アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。

■押出し型材公差: JIS H4100普通級(品名の後に『』』印は特殊級)

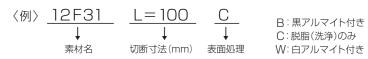
■切断寸法公差: 300mm以内 ±0.5 ■切削加工公差: JIS B-0405中級

■表面処理:処理なし(脱脂洗浄)、黒色アルマイト、白色アルマイト、イリダイト、アロジン、塗装、指定色アルマイト等

- ●カタログ掲載の標準素材は、常時長尺寸法にて在庫致しております。
- ●一部標準加工品を除いては、すべて図面にてお見積りご注文をお受けすることになります。
- ●特注仕様による素材も起型から承ります。お気軽にお問い合わせください。
- ●カタログ掲載の熱抵抗値は、特に条件明記のない製品につきましては、計算値にて全品次の条件下でのデータでございます。 【全面加熱・熱源体垂直取付け・処理なし(放射を含まず。)】 【左グラフは自然空冷時、右グラフは強制空冷時】
- ●ご要望によりご指定の素材・寸法・条件等による熱抵抗実測データのご提出も承ります。〔社内設備完備〕
- ●尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

ご注文方法

(1) 穴開け等 加工なし でのご発注の場合



(2) 穴開け等その他ご指定 加工付き でのご発注の場合、貴社より 加工図面のご提示 をお願い致します。

放熱設計のポイント

熱の移動形態には3種類あります (表1)。 表1熱の移動形態

移動形態	用語説明	具 体 例	ヒートシンクでのパラメータ
熱伝導	物質内を熱だけが移動する形態	アルミ材の端を温めるとアルミ全体に伝わっていく。	材質、熱輸送距離、熱輸送断面
熱伝達	物質とともに熱が移動する形態	扇風機を使うと体温により温められた体周辺の空気が移動して、 室内の温められてない空気と交換されるため、涼しく感じる。	フィンピッチ、フィン表面積
放射	電磁波により熱を移動する形態	太陽により地面が温められる。	環境温度

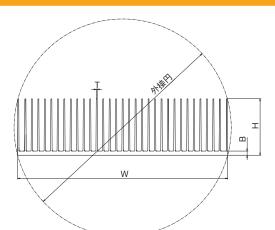
その3種類の移動形態+コストを考慮して、最適なヒートシンクの設計・選択を行います。ヒートシンクを設計・選択する際に表2が重要なポイントとなります。

表2 ヒートシンク設計・選択時ポイント

条件	設計時注目すべき熱の移動形態 熱伝導 熱伝達 放射※			コメント
***				ין עאב
自然空冷		0		有効な表面積が稼げるかがポイント。そのため、「性能が良い=ヒートシンクが巨大」となりやすい。
強制空冷	0			フィンへ効率よく熱が伝えられるかが勝負である。場合によってはヒートパイプ等の高熱伝導デバイスを用いることもある。
全面加熱		0		フィン設計が重要なポイントとなる。加熱部が中央配置の場合、ヒートシンクベース面積の50%以上が受熱面積であれば、全面加熱に近い。
集中加熱	0			ヒートシンクを大きくしても性能が上がらず、逆に悪くなることもある。性能をあげるためにはベース面全体へどう熱を伝えるかが重要となる。加熱部が中央配置の場合、ヒートシンクベース面積の30%以下が受熱面積であれば、集中加熱に近い。

[※]放射は環境条件によりかなり左右されるため、当社としましては+α要因として設計時には考慮致しません。

素材押出し公差 (JIS H4100:2022 より抜粋) 単位 mm



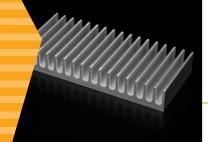
	I		平らさの		差(²²)(²	(4)		単位 mm	
中語	基準平			w w	答差	٢	記号説 W:幅 h:平: t:高:	5 đ	
W				平り	うさ				
	普通	級	特殊級						
	中実刑		中実刑	紺	中空形材				
	中空刑	材							
			. 測:	定箇所の	最小肉厚 t				
	_		_		5.0 J		5.0 を超え		
	任意箇所の幅	全幅W	任意箇所の幅	全幅W	任意箇所の幅		任意箇所の幅		
	25 につき	につき	25 につき	につき	25 につき	につき	25 につき	につき	
25 以下	_	0.20 以下	_	0.10 以下	_	0.15 以下	_	0.10以下	
25 を超え	0.20以下	0.008W 引下	0.10 以下	0.004W 以下	0.15 以下	0.006W 比下	0.10 以下	0.004W 比下	

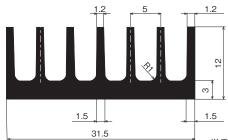
	ねじれの許容差(最大値) 戦 📠									
		ねじれ〔幅 (W)	1mmにつき)							
外接円の直径※)	合金グル	レープ 1	合金グループ 2							
	長さ 1 m につき	全長1につき	長さ 1 mにつき	全長1につき						
12.5 を超え 40 以下	0.052 以下	0.122 以下	0.070 以下	0.140 以下						
40を超え 80以下	0.026 以下	0.087 以下	0.034 以下	0.105 以下						
80 を超え 250 以下	0.017 以下	0.052 以下	0.026 以下	0.070 以下						
250 を超え 800 以下	0.010 以下	0.040 以下	0.017 以下	0.058 以下						

寸法公差表

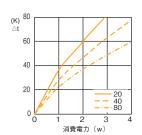
外接円	指定箇所	斤の寸法	H·B·W·T(普通級)	H·B·W·T(特殊級)
		3.2 以下	±0.23	±0.15
	3.2 超え	6.3 以下	±0.27	±0.18
	6.3 超え	12.5 以下	±0.30	±0.20
	12.5 超え	20 以下	±0.35	±0.23
	20 超え	25 以下	±0.38	±0.25
250 以下	25 超え	40 以下	±0.45	±0.30
	40 超え	50 以下	±0.54	±0.36
	50 超え	100 以下	±0.92	±0.60
	100 超え	150 以下	±1.30	±0.86
	150 超え	200 以下	±1.70	±1.10
	200 超え	250 以下	±2.10	±1.35
		3.2 以下	±0.54	±0.36
	3.2 超え	6.3 以下	±0.57	±0.38
	6.3 超え	12.5 以下	±0.62	±0.41
	12.5 超え	20 以下	±0.65	±0.43
	20 超え	25 以下	±0.69	±0.46
	25 超え	40 以下	±0.72	±0.48
	40 超え	50 以下	±0.92	±0.60
	50 超え	100 以下	±1.30	±0.86
250 を超え	100 超え	150 以下	±1.70	±1.10
	150 超え	200 以下	±2.10	±1.35
	200 超え	250 以下	±2.40	±1.65
	250 超え	300 以下	±2.80	±1.90
	300 超え	350 以下	±3.20	±2.15
	350 超え	400 以下	±3.60	±2.40
	400 超え	450 以下	±4.00	±2.65
	450 超え	500 以下	±4.40	±2.90
	500 超え	550 以下	±4.70	±3.15
	550 超え	600 以下	±5.10	±3.40

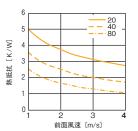
		曲がりの許	容差(²²)(²³)	単位 mm				
			許容	差					
外接円の 直径※)	最小肉厚	基準平	第四						
			曲がり						
		普通		特殊級					
		任意の箇所の長さ	全長(l _t)	任意の箇所の長さ	全長(lt)				
		300 につき hs	につき ht	300 につき hs	につき ht				
38 以下	2.4 以下	2 以下	6.6×1000以下	1.3 以下	4.3×1000以下				
	2.4 を超えるもの	0.6以下	2×1t/1000以下	0.3 以下	$1 \times \frac{l_t}{1000}$ 以下				
38を超え300以下	_	0.0 % 1	2^1000 M						
300 を超え	_	0.6 以下	0.6 以下 $2 imes rac{l_t}{1000}$ 以下 0.5 以下 $1.6 imes rac{l_t}{1000}$ 以下						
注※) 主 0	の注※) 1- ト:	7							

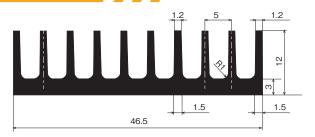




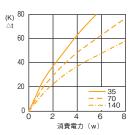
単重 1M=0.494kg

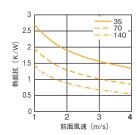


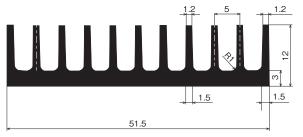




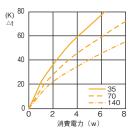
単重 1M=0.716kg

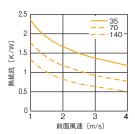


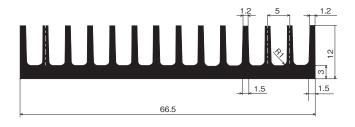




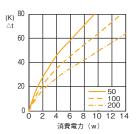
単重 1M=0.791kg

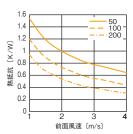




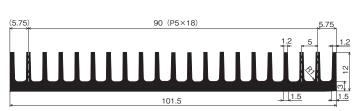


単重 1M=1.012kg

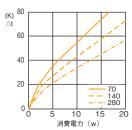


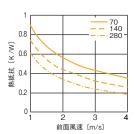


12F 101 .

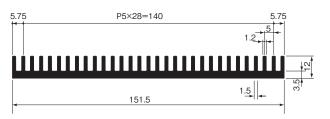


単重 1M=1.534kg

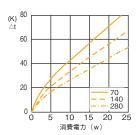


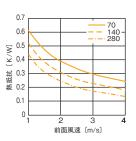


12F 151

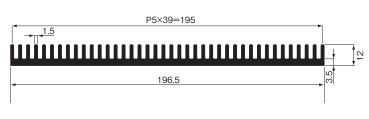


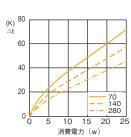
単重 1M=2.427kg

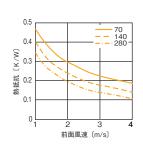




12F 196

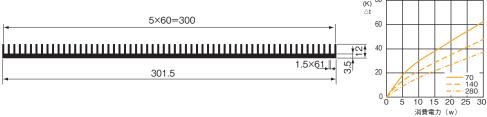


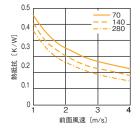




単重 1M=3.116kg

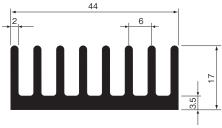
12F 301



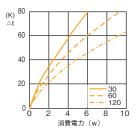


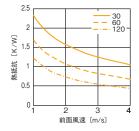
単重 1M=4.768kg

17F 44

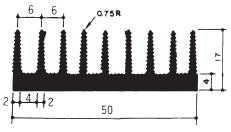


単重 1M=0.998kg

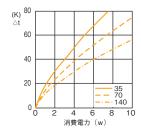


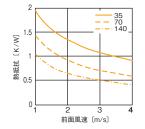


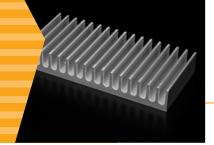
17F 50 .



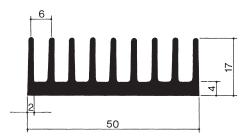
単重 1M=1.002kg



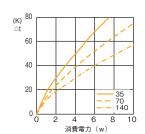


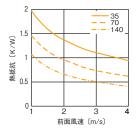


17F S50

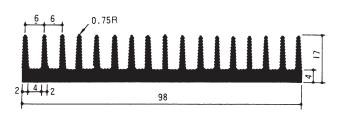


単重 1M=1.083kg

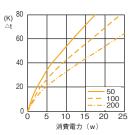


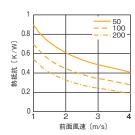


17F 98.

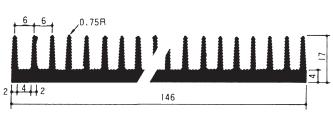


単重 1M=1.927kg

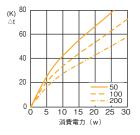


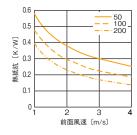


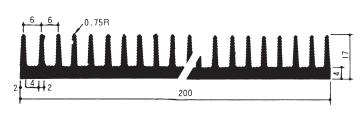
17F 146



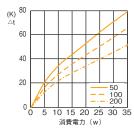
単重 1M=2.87kg

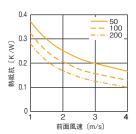


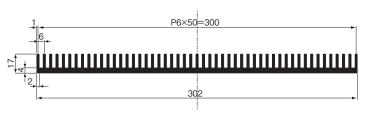




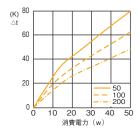
単重 1M=3.9kg

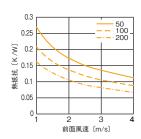




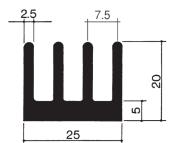


単重 1M=6.419kg

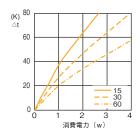


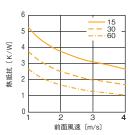


20F 25 .

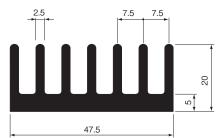


単重 1M=0.738kg

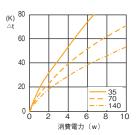


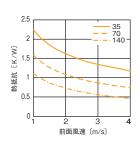


20F 48

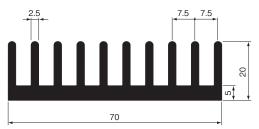


単重 1M=1.339kg

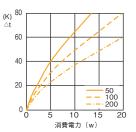


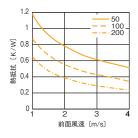


20F 70.

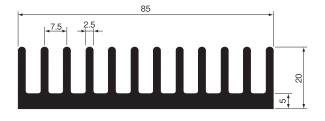


単重 1M=1.949kg

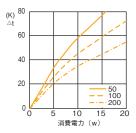


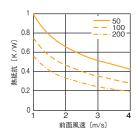


20F 85

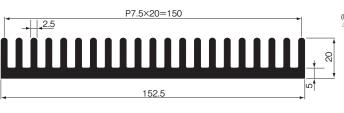


単重 1M=2.354kg

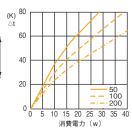


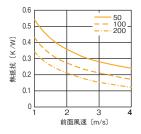


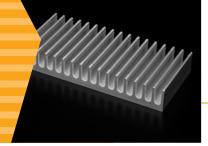
20F 153.



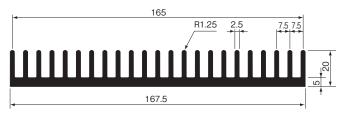
単重 1M=4.17kg

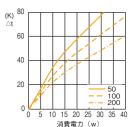


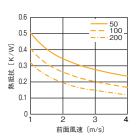




20F 168

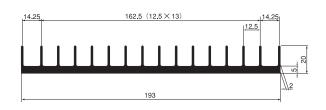




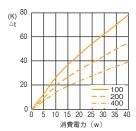


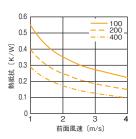
単重 1M=4.574kg

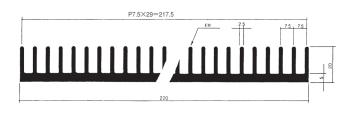
20F 193.



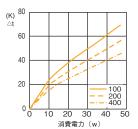
単重 1M=3.738kg

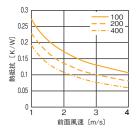


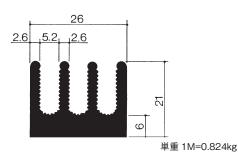




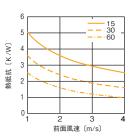
単重 1M=5.986kg



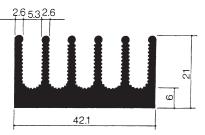




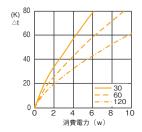
(K) 80 △t 60 40 20 15 30 60 消費電力(w)

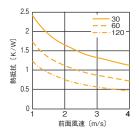


21F 42.

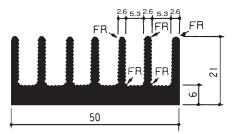


単重 1M=1.283kg

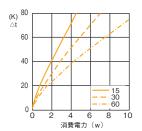


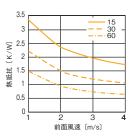


21F 50.

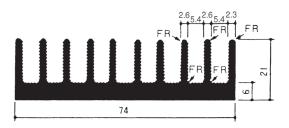


単重 1M=1.513kg

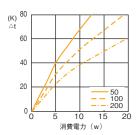


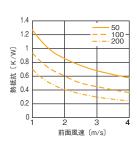


21F 74

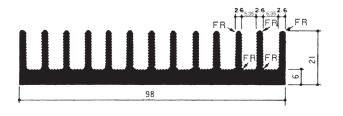


単重 1M=2.192kg

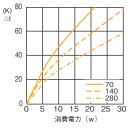


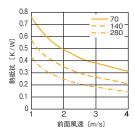


21F 98.



単重 1M=2.846kg

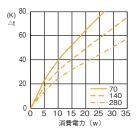


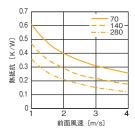


21F 130

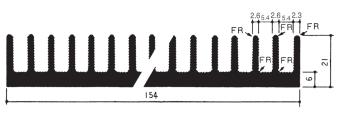


単重 1M=3.793kg

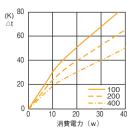


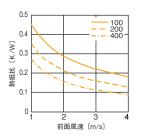


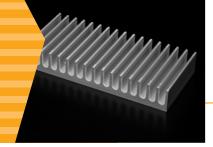
21F 154



単重 1M=4.485kg



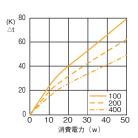


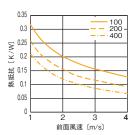


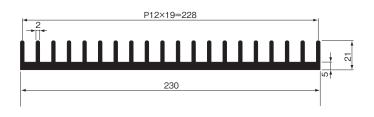
21F 210



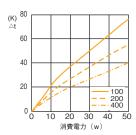
単重 1M=6.094kg

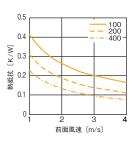


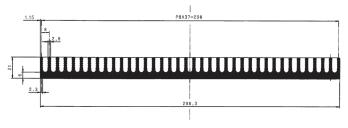




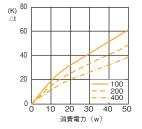
単重 1M=4.814kg

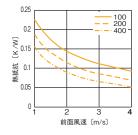


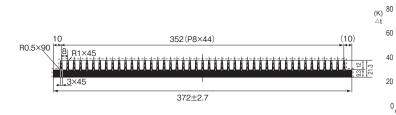




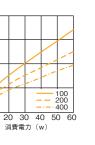
単重 1M=8.751kg

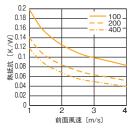




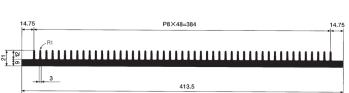


単重 1M=12.886kg

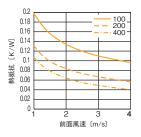




21F 413.5.

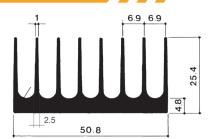


(K) ⁸⁰ △t 40 20 40 50 60 消費電力 (w)

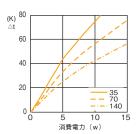


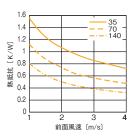
単重 1M=13.908kg

25F 51

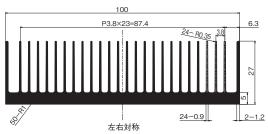


単重 1M=1.377kg

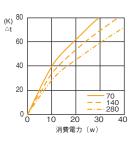


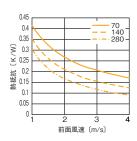


27F 100 .

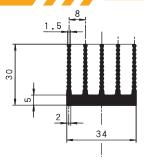


単重 1M=2.655kg

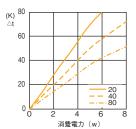


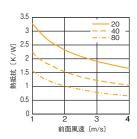


30F 34.

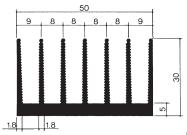


単重 1M=0.951kg

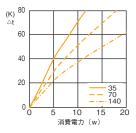


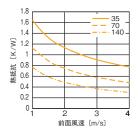


30F 50

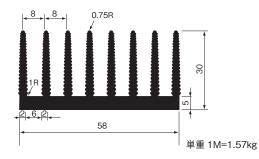


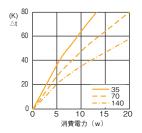
単重 1M=1.34kg

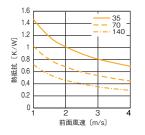


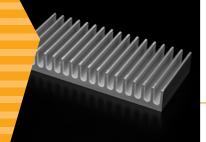


30F 58

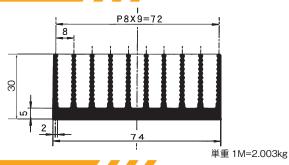


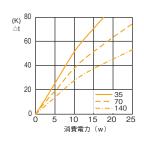


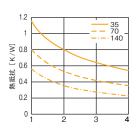




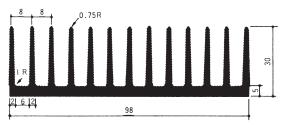
30F 74





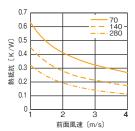


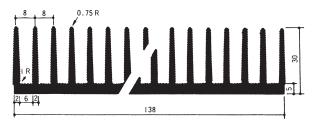
30F 98



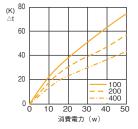
単重 1M=2.623kg

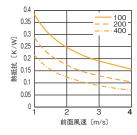
(K) 80 △t 60 40 20 20 30 消費電力(w)

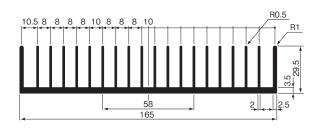




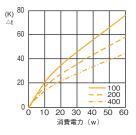
単重 1M=3.634kg

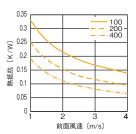


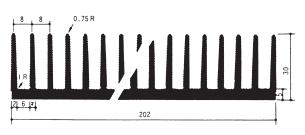




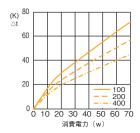
単重 1M=3.756kg

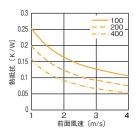




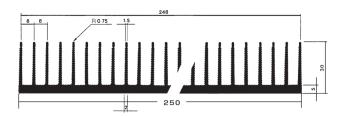


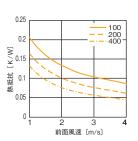
単重 1M=5.343kg





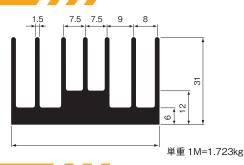
30F 250 .

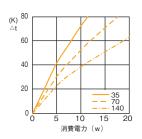


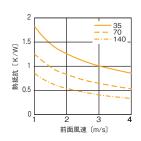


単重 1M=6.61kg

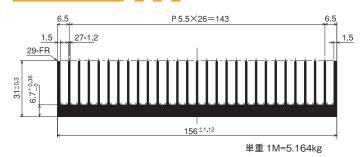
31F 50

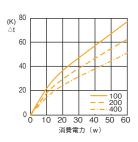


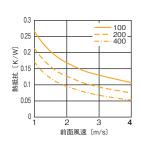




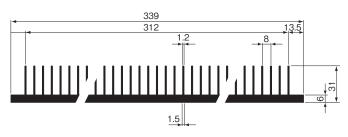
31F 156.

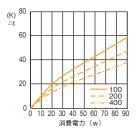


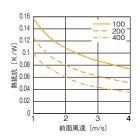




31F 339 .

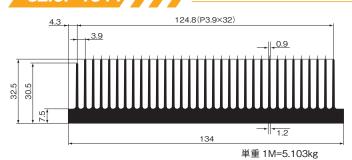


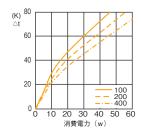


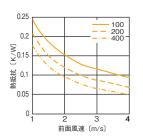


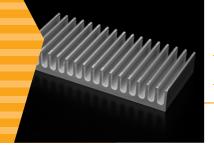
単重 1M=9.137kg

32.5F 134

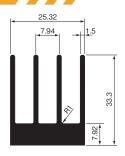




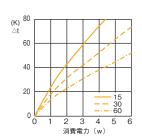


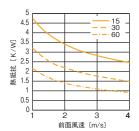


33F 25

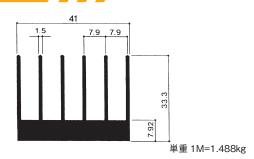


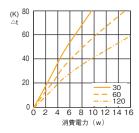
単重 1M=0.953kg

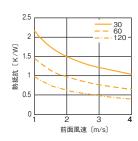




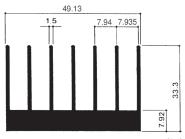
33F 41 .



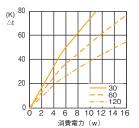


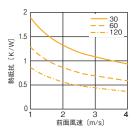


33F 49

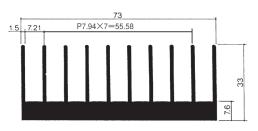


単重 1M=1.766kg

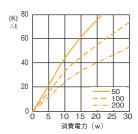


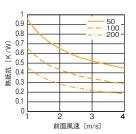


33F 73

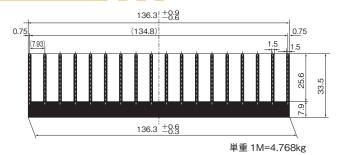


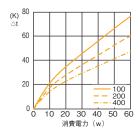
単重 1M=2.52kg

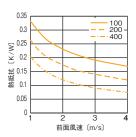




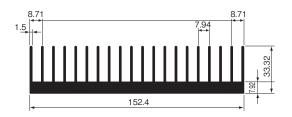
33F 136



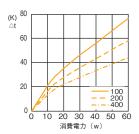


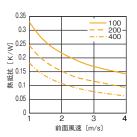


33F 152

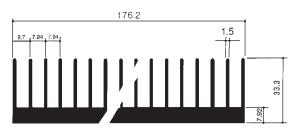


単重 1M=5.308kg

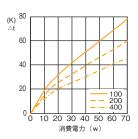


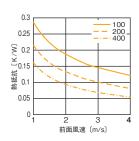


33F 176

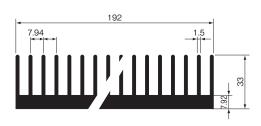


単重 1M=6.124kg

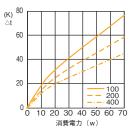


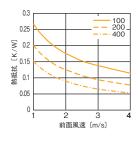


33F 192

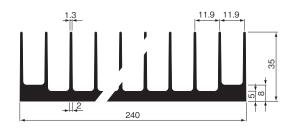


単重 1M=6.691kg

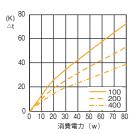


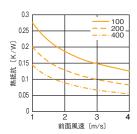


35F 240

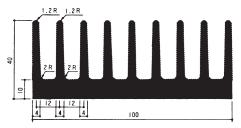


単重 1M=6.245kg

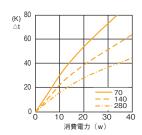


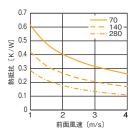


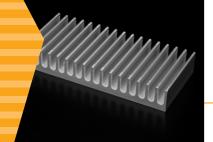
40F 100



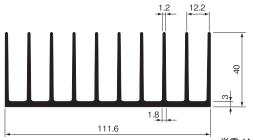
単重 1M=4.822kg



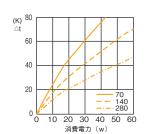


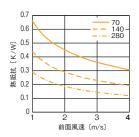


40F 111

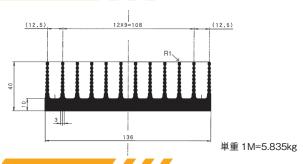


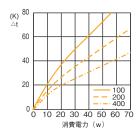
単重 1M=2.395kg

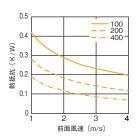




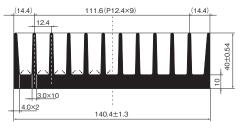
40F 136



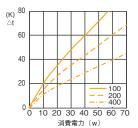


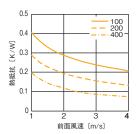


40F 140

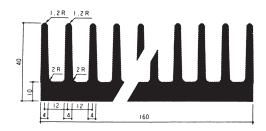


単重 1M=6.283kg

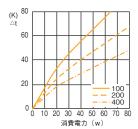


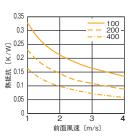


40F 160

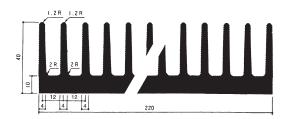


単重 1M=7.654kg

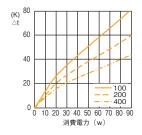


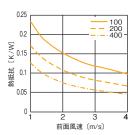


40F 220

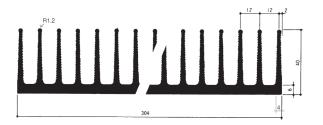


単重 1M=10.436kg

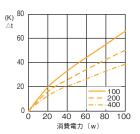


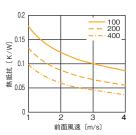


40F 304 .

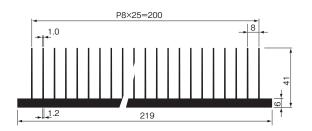


単重 1M=11.937kg

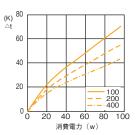


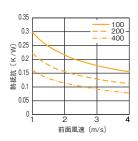


41F 219.

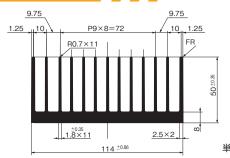


単重 1M=6.248kg

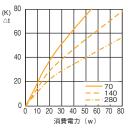


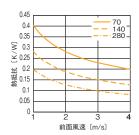


50F 114.

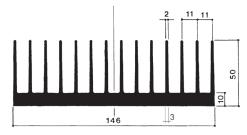


単重 1M=5.025kg

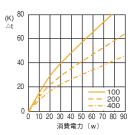


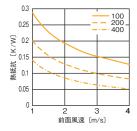


50F 146

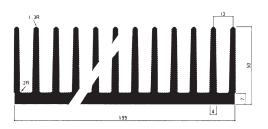


単重 1M=7.703kg

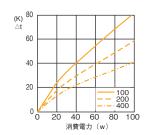


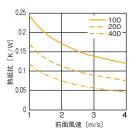


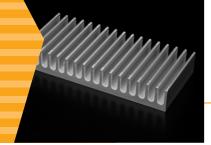
50F 199 .



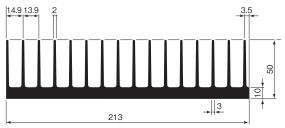
単重 1M=9.35kg



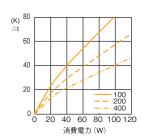


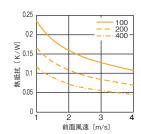


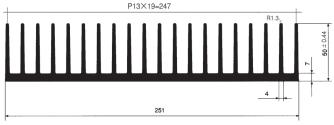
50F 213



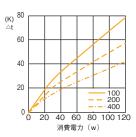
単重 1M=10.103kg

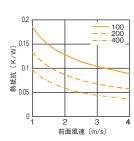




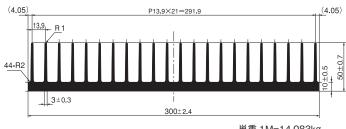


単重 1M=11.845kg

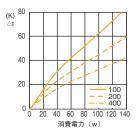


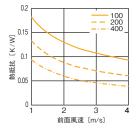


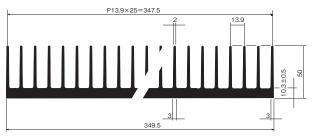
50F 300 .



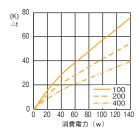
単重 1M=14.083kg

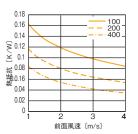


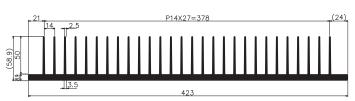


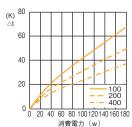


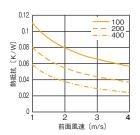
単重 1M=16.734kg





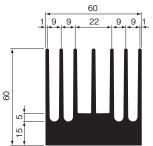




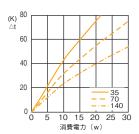


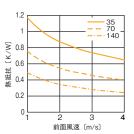
単重 1M=21.415kg

60F 60 .

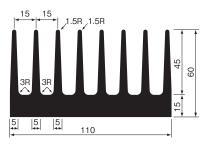


単重 1M=4.83kg

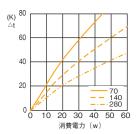


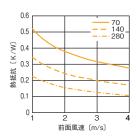


60F 110.

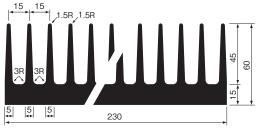


単重 1M=8.1kg

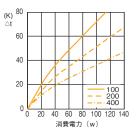


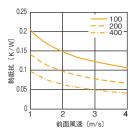


60F 230

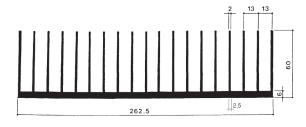


単重 1M=16.597kg

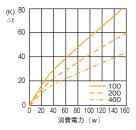


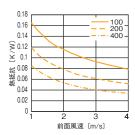


60F 262

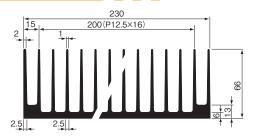


単重 1M=11.127 kg

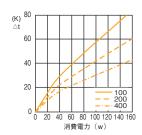


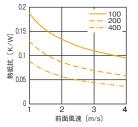


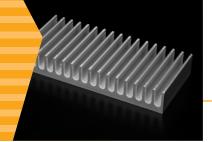
66F 230 . .



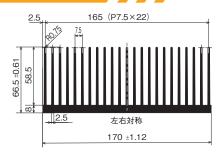
単重 1M=9.79kg



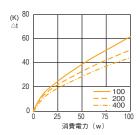


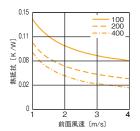


66.5F 170 .

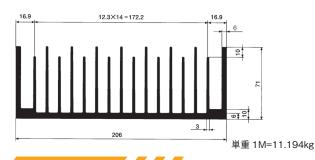


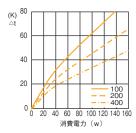
単重 1M=10.9kg

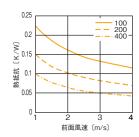




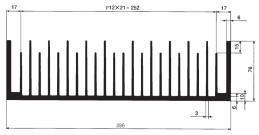
71F 206



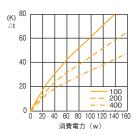


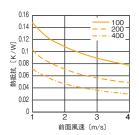


76F 286 .

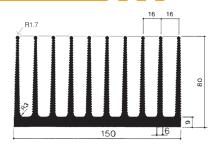


単重 1M=16.257kg

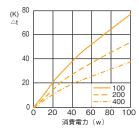


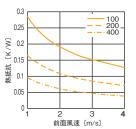


80F 150

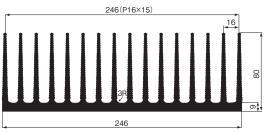


単重 1M=12.112kg

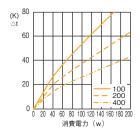


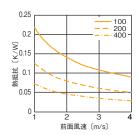


80F 246 .

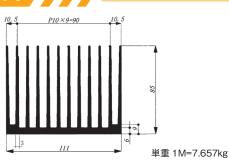


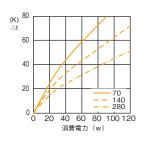
単重 1M=19.46kg

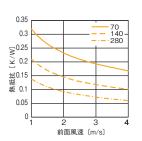




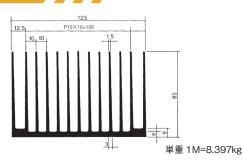
85F 111 .

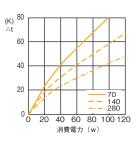


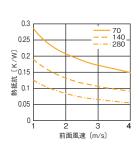




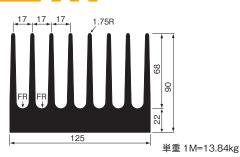
85F 125.

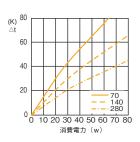


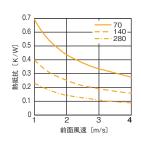




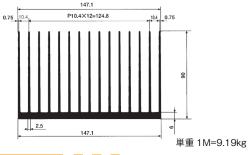
90F 125.

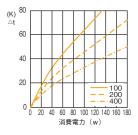


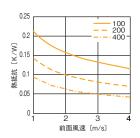




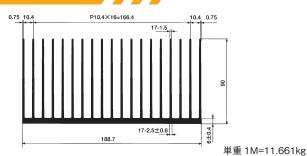
90F 147.1 .

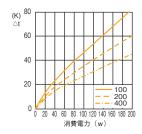


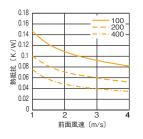


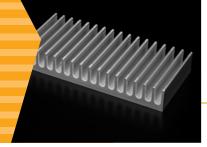


90F 188.7.

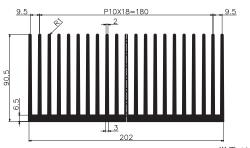




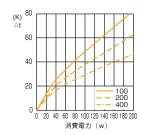


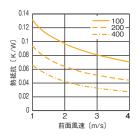


90F 202 .

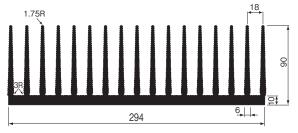


単重 1M=15.43kg

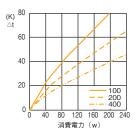


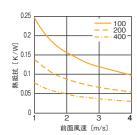


90F 294 .

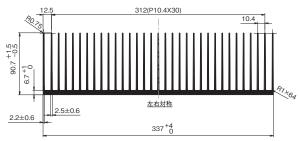


単重 1M=24.46kg

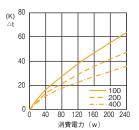


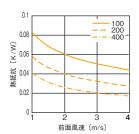


90F 337.

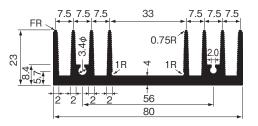


単重 1M=21.55kg

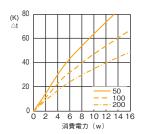


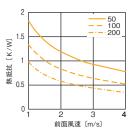


23M 80

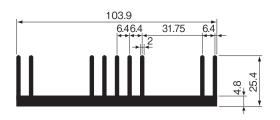


単重 1M=1.558kg

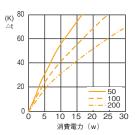


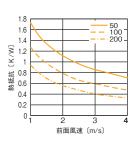


25M 103

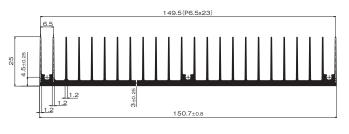


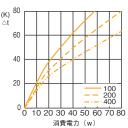
単重 1M=2.337kg

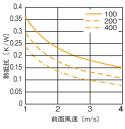




25M 150 .

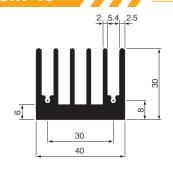




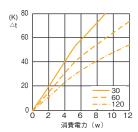


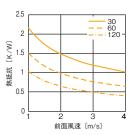
単重 1M=2.69kg ※ビスホールへのタップ加工は避けて下さい。

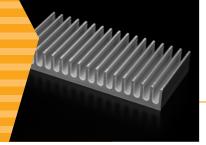
30M 40



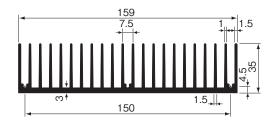
単重 1M=1.566kg



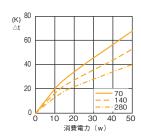


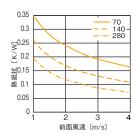


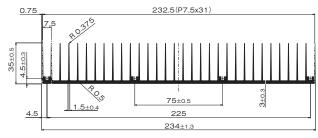
35M 159

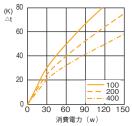


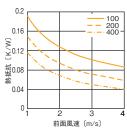
単重 1M=3.82kg





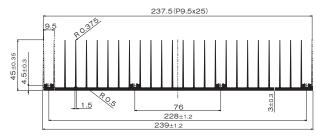


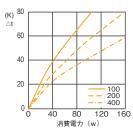


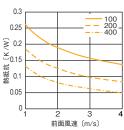


単重 1M=5.149kg ※ビスホールへのタップ加工は避けて下さい。

45M 239.







単重 1M=5.473kg ※ビスホールへのタップ加工は避けて下さい。

ヒートパイプ及び応用製品 DHP series



ヒートパイプに関する説明

1. 外観

- 1) 管径 φ6
- 2) 長さ 125~350mm (25mm刻み)
- 3) 材質 C1020
- 4) 冷媒 水

2. 加工

- 1)曲げR(内側) 管径の3倍以上
- 2) 扁平厚 3mmまで ※上記以外の加工に関しまして弊社営業までお尋ね下さい。

3. 性能(参考例: 焼結タイプ)

1) 管径と長さによる最大熱輸送量変化 [W]

管径 [mm]	長さ [mm]					
	150	200	250			
6	65	50	40			

※試験条件

姿勢 : 水平

受熱部長さ : 端部より15mmの地点から30mm

放熱部長さ : 端部より70mm

最大熱輸送量判断基準 : 温度差 (=受熱部温度-放熱部温度) が4℃以下であること

2) 角度による最大熱輸送量変化 [W]

ヒートパイプ角度	0(ボトム)	30	60	90(水平)	180(トップ)
最大熱輸送量	75	70	55	50	7

※試験条件

ヒートパイプ : 管径 ϕ 6 長さ200mm

受熱部長さ : 端部より15mmの地点から30mm

放熱部長さ : 端部より70mm

最大熱輸送量判断基準 : 温度差 (=受熱部温度-放熱部温度) が4℃以下であること

\Box^{t} t×a ■平棒

2×10	3×70	5 × 35	6 × 75	9×50	12×15	15 × 50	25 × 30	35 × 40
2×15		5 × 40	6×100		12×20	15×60	25 × 35	35 × 50
2 × 20	4×10	5 × 50	6×160	10×15	12×25	15×75	25 × 40	35 × 60
2 × 25	4×12	5 × 60		10×20	12×30	15 × 100	25 × 50	35 × 85
2 × 30	4×15	5 × 70	8×15	10×25	12×40	15 × 150	25 × 60	35×100
2×40	4×20	5 × 100	8 × 20	10×30	12×50	15 × 200	25 × 80	
2 × 50	4 × 25		8 × 25	10×35	12×60		25 × 100	40 × 50
	4×30	6× 9	8 × 30	10 × 40	12×75	20 × 25	25 × 150	40 × 60
3×10	4×40	6×10	8 × 32	10×45	12 × 100	20 × 30	25 × 200	40 × 75
3×12	4 × 50	6×12	8 × 35	10×50	12 × 120	20 × 35		40 × 100
3×15	4×60	6×15	8 × 40	10×60	12 × 150	20 × 40	30 × 40	
3×20	4×70	6 × 20	8 × 50	10×64		20 × 50	30 × 50	50 × 100
3 × 25		6 × 25	8×60	10×70	13×40	20 × 60	30 × 60	
3 × 30	5×10	6 × 30	8 × 75	10 × 75		20 × 70	30 × 65	76×100
3 × 35	5×15	6 × 35	8×100	10×80	15×20	20 × 80	30 × 75	
3 × 40	5 × 20	6 × 40		10 × 100	15×25	20 × 100	30 × 100	
3 × 50	5 × 25	6 × 50	9 × 30	10 × 125	15×30	20 × 150	30 × 150	
3×60	5×30	6 × 60	9 × 40	10 × 150	15×40	20 × 200	30 × 200	

■四角棒



 $a \times b$

5× 5	9× 9	13×13	18×18	22 × 22	32 × 32	45 × 45	60 × 60	100 × 100
6× 6		14×14	19×19	25 × 25	35 × 35		70 × 70	
7× 7	10 × 10	15 × 15				50 × 50	80 × 80	
8 × 8	12 × 12	16×16	20 × 20	30 × 30	40 × 40	55 × 55	90 × 90	

■等辺アングル



t×a×a

1.2 × 10 × 10	1.5 × 20 × 20	2×10×10	2 × 50 × 50	3 × 30 × 30	4 × 25 × 25	5 × 30 × 30	6 × 40 × 40	9 × 75 × 75
1.2 × 12 × 12	1.5 × 25 × 25	2×15×15		$3 \times 35 \times 35$	4 × 30 × 30	5 × 40 × 40	6 × 50 × 50	
	1.5 × 30 × 30	2 × 20 × 20	3×15×15	3 × 40 × 40	4 × 35 × 35	5 × 50 × 50	6 × 60 × 60	10×100×100
1.5 × 10 × 10	1.5 × 50 × 50	2 × 25 × 25	3×20×20	3×50×50	4 × 40 × 40	5 × 60 × 60	6 × 65 × 65	
1.5 × 15 × 15		2 × 30 × 30	3 × 25 × 25		4 × 50 × 50			



1	.5 × 10 × 15	1.5 × 10 × 30	1.5 × 15 × 20	2 × 15 × 20	2 × 20 × 30	2.5 × 13 × 35	3 × 20 × 40	4 × 35 × 50	5 × 50 × 75
1	.5 × 10 × 20	$1.5 \times 10 \times 40$	1.5 × 15 × 25	2 × 15 × 25	2 × 20 × 40		3 × 25 × 50		
1	.5 × 10 × 25			2 × 15 × 30	2 × 20 × 50	3 × 20 × 30		5 × 40 × 60	

■チャンネル



t×a×b

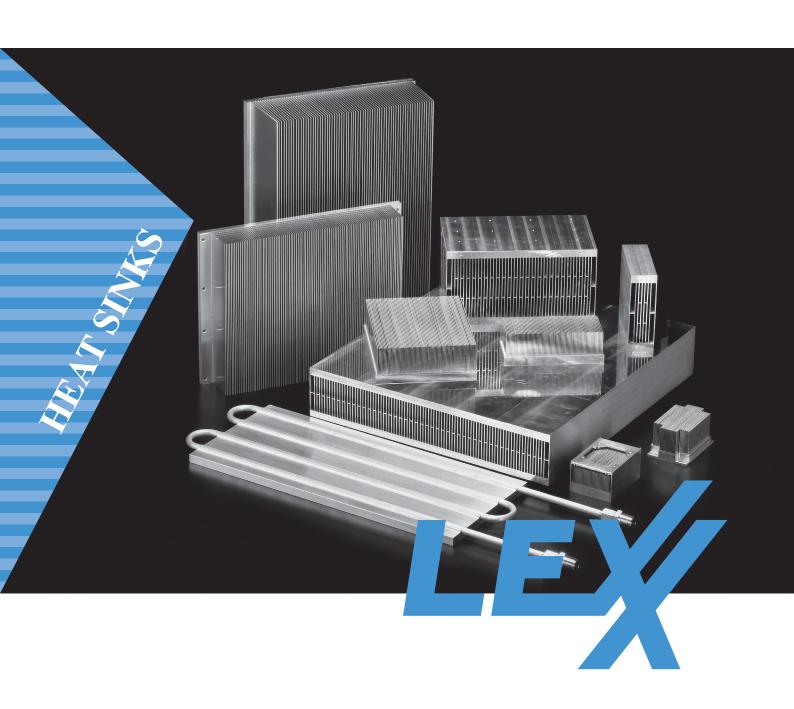
		a						
1.5 × 10 × 10	2×18×10	2 × 25 × 25	2.4 × 30 × 30	3 × 30 × 25	3 × 60 × 30	4 × 80 × 40	5 × 100 × 50	
	2 × 20 × 20	2×30×15	2.4 × 35 × 20	3 × 40 × 20				
2×15×15	2×22×12	2 × 40 × 20		3 × 50 × 25	3.2 × 75 × 40	5 × 75 × 50		

■角パイプ



 $a \times b \times t$

別途お問い合わせ下さい。



品質と創造の丸三電機

LEXMARUSAN | Since 1963 |

業界最高水準放熱性能 | 強制空冷用ヒートシンク BK series

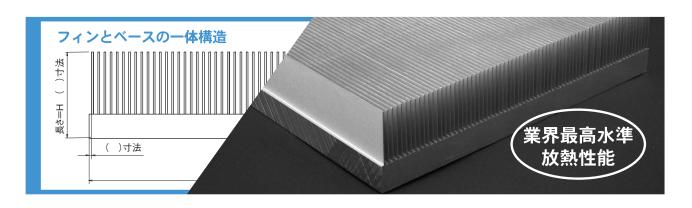
ー体構造だから実現できる"業界最高水準放熱性能"

一体構造

狭ピッチ

コンパクト

強制空冷

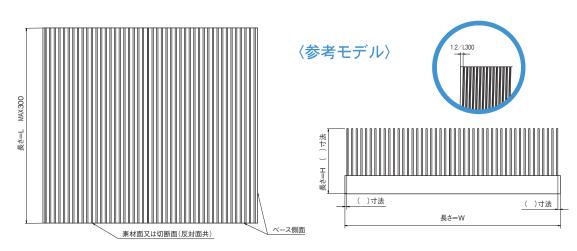


BK serise 仕様

LEXのBKシリーズは素材からフィンを切り起こすベースとフィンの一体構造です。

ベースとフィンの一体構造を狭ピッチにすることにより、業界最高水準放熱性能を実現いたします。

基板の冷却に適し、集中加熱にむけたシリーズは放熱課題をコンパクト設計で解決いたします。



- 材質:アルミニウム合金 A1060
- 構造:ベースとフィンの一体構造(素材からフィンを切り起こして製作)
- 形状 ・フィン付根のカールの形状や方向は任意形状。
 - ・切り起こし加工の特性上、フィン面の粗さは表裏で違い有。
 - ・フィンに加工の不均一な模様があります。
 - ・フィン付根の形状を考慮する為、W 寸は承認図 で製作。
- ・フィンの接触無いこと。
- ・ベース側面は素材面と切断面の場合があります。 ベース側面の粗さ指定は不可。
- ・ベース面の表面粗さは Ra6.3。
- ・ベース外形とフィンの直角は 1.2 / 300 以下

注意事項

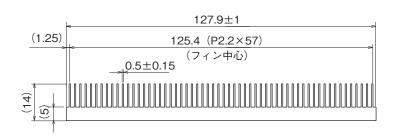
- ・フィンが細い為、素手での取扱い時は怪我にご注意 ください。
- ・フィンの加工は不可。(フィンが薄い為)
- ・フィンの高さは切り起こし製作の為、不揃いな部分があります。(実力値 ±0.5)
- ・フィンが薄い為、曲がりや変形が発生する事があり ます。
- ・穴位置はセンター振分けの製作になります。
- ・カタログ形状は予告なしに変更になる事があります。

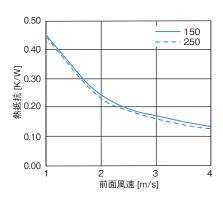


BK series 強制空冷用ヒートシンク

※W寸(幅)はフレキシブルに制作できます。

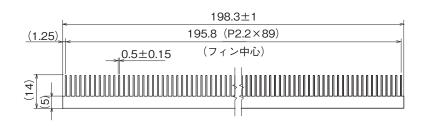
14BK128

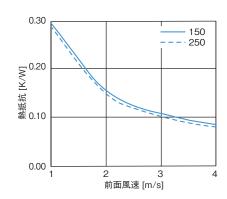




L100mm の重量: 0.243kg

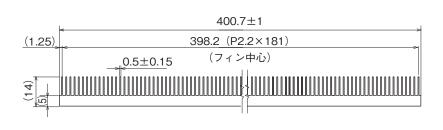
14BK198

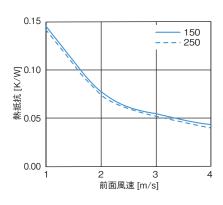




L100mm の重量: 0.377kg

14BK400

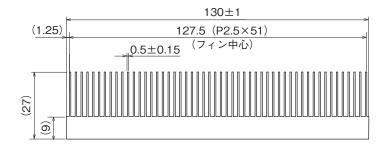


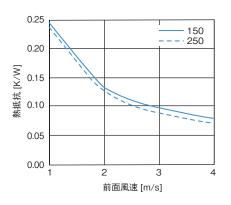


L100mm の重量: 0.762kg

強制空冷用ヒートシンク BK series

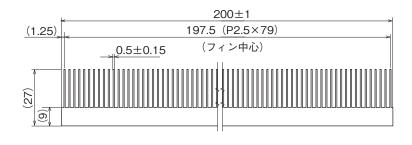
27BK130

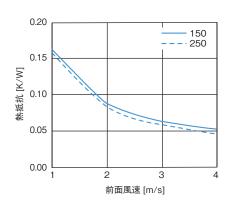




L100mm の重量: 0.442kg

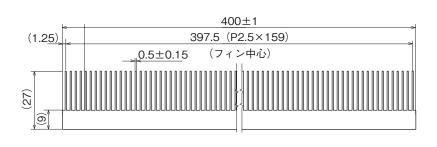
27BK200





L100mm の重量: 0.680kg

27BK400



0.10 0.08 0.08 0.05 0.03 0.00 1 2 3 4 前面風速 [m/s]

L100mm の重量: 1.361kg

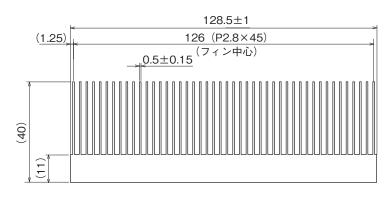


BK series

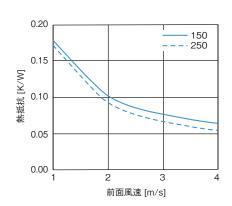
強制空冷用ヒートシンク

※W寸(幅)はフレキシブルに制作できます。

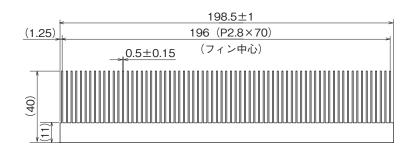
40BK128



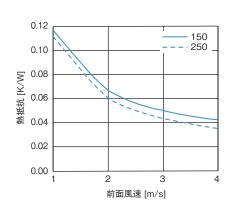
L100mm の重量: 0.562kg



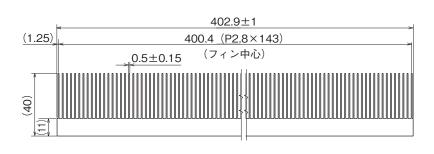
40BK198



L100mm の重量: 0.868kg



40BK403

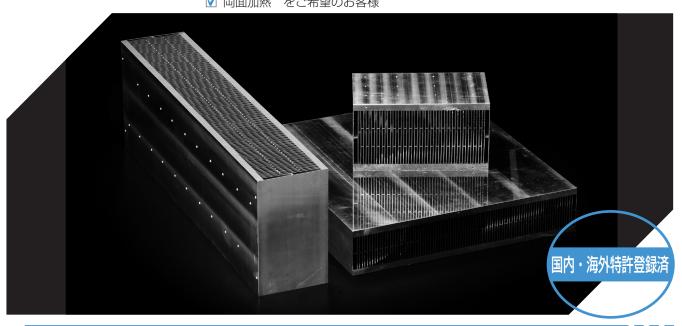


L100mm の重量: 1.760kg

強制空冷用ヒートシンク KH series

特長 連結型 幅 広 両面加熱

こんなニーズに適しています。**〉〉** ☑ "小さいサイズのハイトング品から幅広の大型用までフレキシブルに対応 (製品重量の目安は 26kg 以下) ☑ "両面加熱"をご希望のお客様



KHseries 標準仕様

■材質・材料:アルミニウム合金A6063S·T5

アルミニウムはリサイクルが可能であり、環境に配慮した素材です。

■寸法公差:製品幅方向プラス側W×0.8%・マイナス側W×0.5%、製品長さ方向 400mm未満は ± 1.0mm、

400以上500未満は±1.5mm

■表面処理:処理なし(脱脂洗浄)のみ

■ベース表面粗さ: Ra6.3 (継ぎ目部分は除く)

●放熱特性・装置構成部品点数の減少→総合的な装置設計のコストダウンに両面加熱は大いに貢献します。

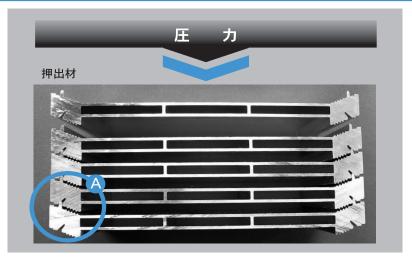
是非、両面加熱が可能なKHシリーズをご指定ください。

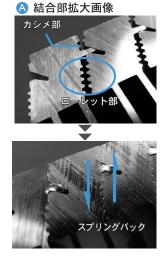
●カタログ掲載の性能は全面加熱・強制空冷・処理なし(放射を含まず)条件による計算値です。

●幅寸法算出式:(13+8)+(9×n)

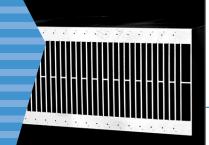
●尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

スプリングバック方式とは 押出材間の『接触熱抵抗の低減』を実現!





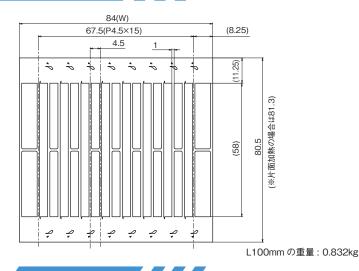
押出材に圧力をかけて押出材同士をカシメ部によりカシメますが、圧力を解放するとスプリングバックが働きます。 接合部を斜めにすることによって、その力を押出材に形成したローレット部同士の圧着力へと変えています。(特許登録済)

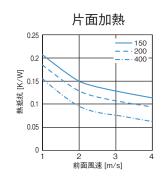


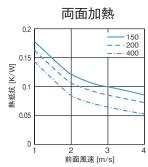
KH series 強制空冷用ヒートシンク

※W寸(幅)はフレキシブルに制作できます。

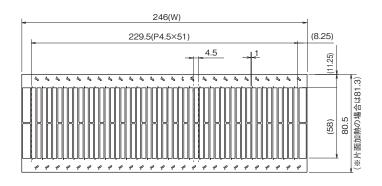
80KH84

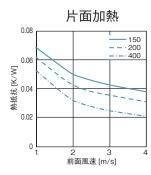


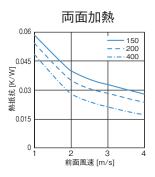




80KH246

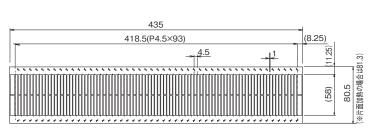


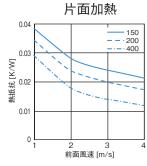


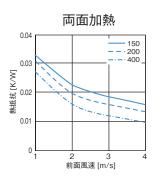


L100mm の重量:2.359kg

80KH435



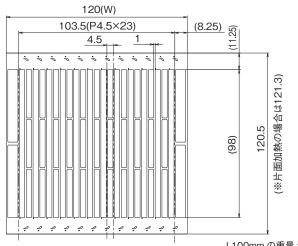


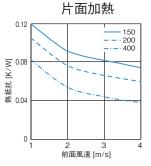


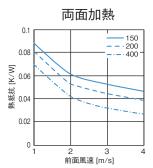
L100mm の重量: 4.178kg

強制空冷用ヒートシンク KH series

120KH120

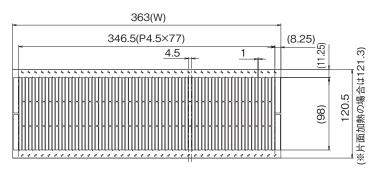


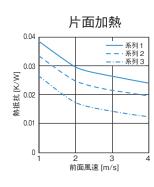


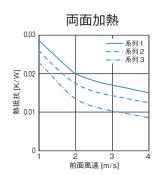


L100mm の重量:1.489kg

120KH363

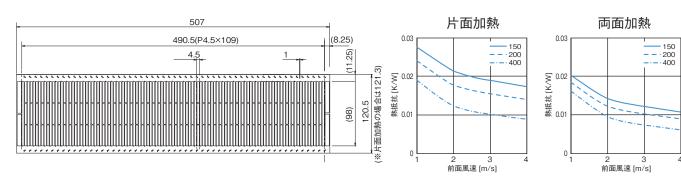






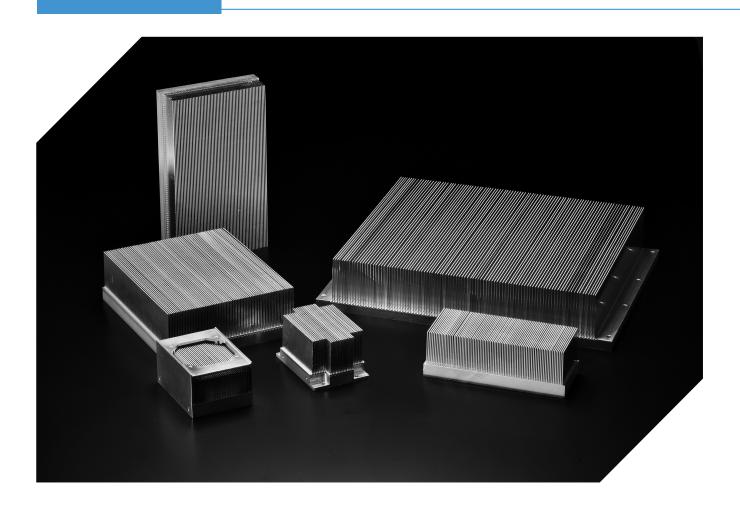
L100mm の重量: 4.530kg

120KH507



L100mm の重量:6.095kg

KC series 強制空冷用ヒートシンク



KC·KD series 標準仕様

■材 質:ベース部A6063S·T5 フィン部A1000系

アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。

■公 差:押出しJISH4100特殊級、加工JISB0405中級

■その他注意事項:ベース板はカシメ加工時にL寸法、W寸法が若干伸びる場合がございます。

カシメ式ヒートシンク(K・KD・KCシリーズ)は素材押出し精度とプレスカシメ金型の寸法精度の

差により、フィンにカシメパンチ跡及びカシメ部周辺に波打が発生する場合がございます。

当現象につきましては放熱特性への影響はなく、良品範囲内でございます。

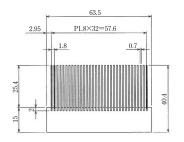
風胴の取付部内寸は±1.5となりますので組立時にご調整下さい。

商品の圧力損失により上寸法が長くなると放熱特性が低下する場合もございます。

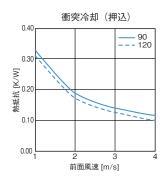
●尚予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

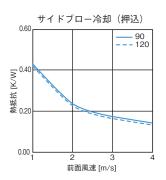
強制空冷用ヒートシンク KC series

40.4KC63.5

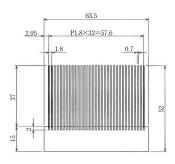


L100mm の重量: 0.415kg

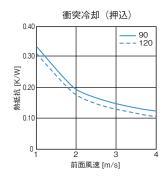


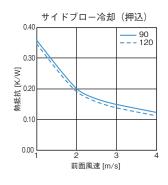


52KC63.5

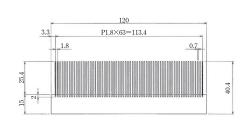


L100mm の重量: 0.487kg

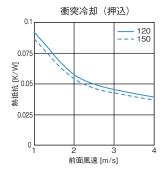


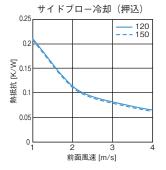


40.4KC120

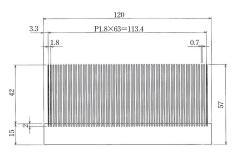


L100mm の重量: 0.791kg

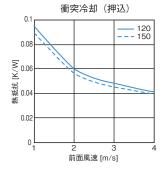


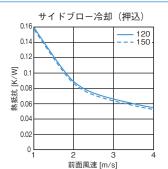


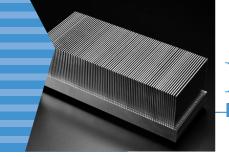
57KC120



L100mm の重量: 0.993kg

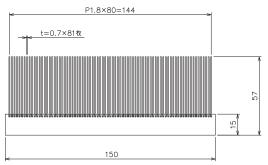




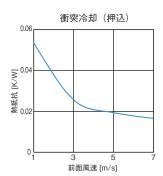


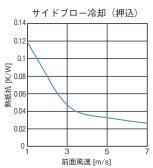
KC · KD series 強制空冷用ヒートシンク

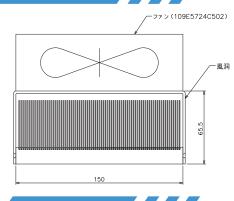
57KC150-180

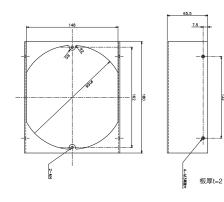


L100mm の重量: 1.248kg



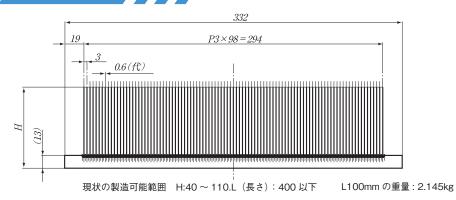


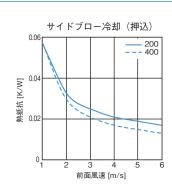




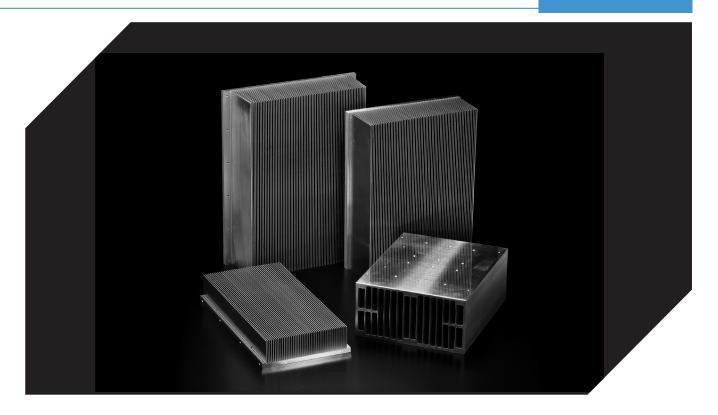
L100mm の重量: 0.155kg

76KD332





強制空冷用ヒートシンク K Series



K·A series 標準仕様

■材 料:アルミニウム合金

■材 質: Aシリーズ A6063S · T5

K・KDシリーズ (ベース部) …… A6063S・T5 K・KDシリーズ (フィン部) …… A1000系

アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。

■押出し型材公差: JIS H4100普通級(品名の後に『•』印は特殊級)

■切断寸法公差: 300mm以内 ±0.5 ■切削加工公差: JIS B-0405中級

■表面処理: 当シリーズ製品は、強制空冷専用品のため、表面処理なし(脱脂洗浄)でのご設計をお勧め致します。

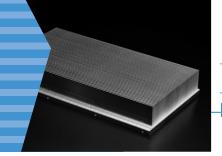
- ●特注仕様による素材も起型から承ります。お気軽にお問い合わせください。
- ●カタログ掲載の熱抵抗データは、表面処理なし(脱脂洗浄)・強制空冷条件にて計算されたものです。
- ●ご要望によりご指定の素材・寸法・条件等による熱抵抗実測データのご提出も承ります。〔社内設備完備〕
- ●尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

K・A series の特徴

■K・Aシリーズヒートシンクは、強制対流専用で簡単にファンを実装できる高性能ヒートシンクです。Kシリーズは、素子の実装が片面方式となっており、風を有効にフィン間に通すためには、風洞で覆う対策が必要となります。 Aシリーズは、素子の実装が両面でも可能であるため、フィン間に風を流すための風洞は不要となり、パワーユニットのAssy品のコンパクト化に役立ちます。

■ご採用時の注意項目

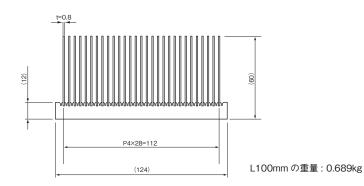
- (1) K・Aシリーズヒートシンクは、すべてご指定加工図面にてお見積もりご注文をお受けすることとなります。その際、大型素子との密着度の必要性から素子取付面のフライス加工のご指定をお願いいたします。又、これにより仕上がり寸法は素材寸法とは異なります。
- (2)Aシリーズヒートシンクは、押出型材構造上のフィン部の肉細り・波打ちが発生することがあり、JIS規格外の寸法交差となる場合もありますが、特性には問題ありません。
- (3)カシメ式ヒートシンク(K・KD・KCシリーズ)は素材押出し精度とプレスカシメ金型の寸法精度の差により、フィンにカシメパンチ跡及びカシメ部周辺に波打が発生する場合がございます。当現象につきましては放熱特性への影響はなく、良品範囲内でございます。



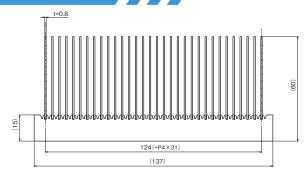
K series 強制空冷用ヒートシンク

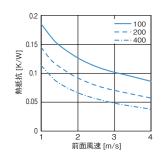
※H寸(高さ)は30~119まで任意に制作できます。

60K124



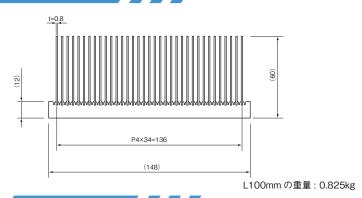
60K137

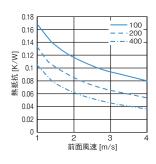


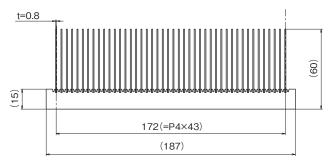


L100mm の重量: 0.86kg

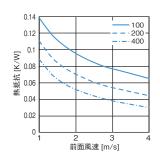
60K148





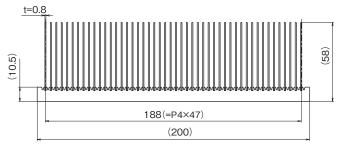


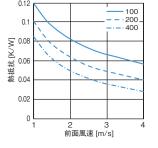
L100mm の重量: 1.184kg



強制空冷用ヒートシンク K series

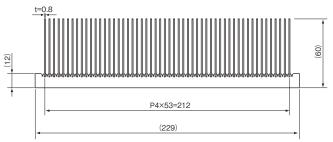
58K200



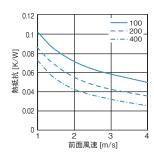


L100mm の重量: 1.038kg

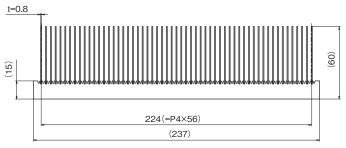
60K229



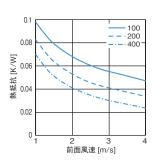
L100mm の重量: 1.264kg

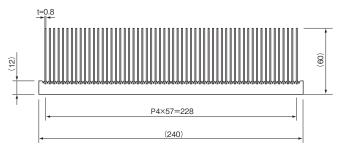


60K237

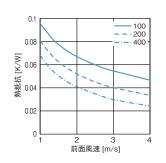


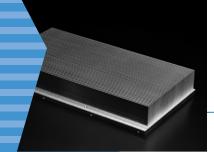
L100mm の重量 : 1.517kg





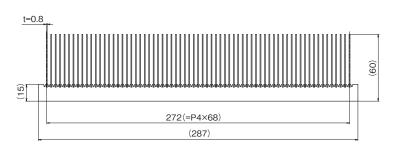
L100mm の重量: 1.348kg



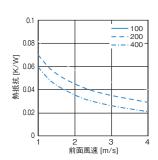


K series 強制空冷用ヒートシンク

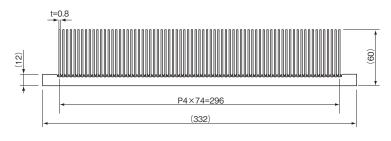
60K287



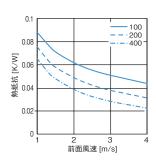
L100mm の重量: 1.841kg

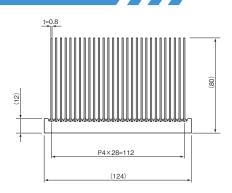


60K332

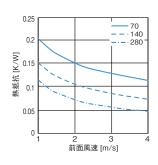


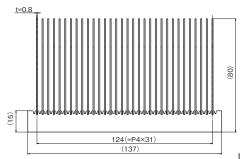
L100mm の重量: 1.805kg



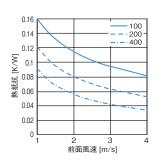


L100mm の重量: 0.814kg



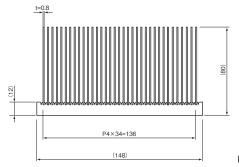


L100mm の重量: 1.001kg

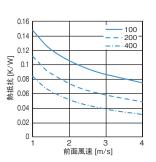


強制空冷用ヒートシンク K series

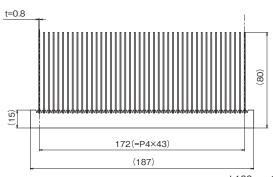
80K148



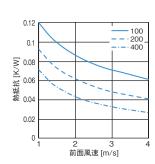
L100mm の重量: 0.976kg



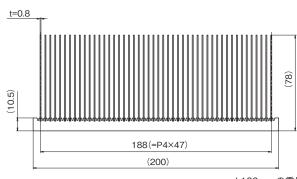
80K187



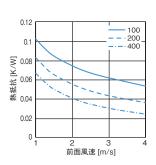
L100mm の重量: 1.377kg



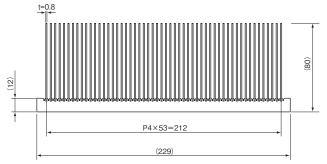
78K200



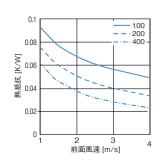
L100mm の重量: 1.244kg

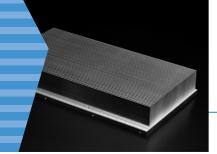


80K229

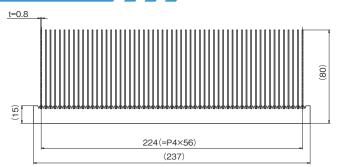


L100mm の重量 : 1.497kg

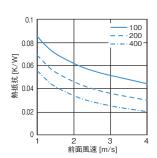




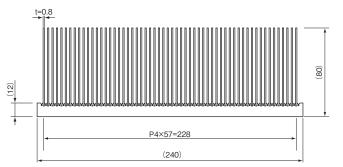
K series 強制空冷用ヒートシンク



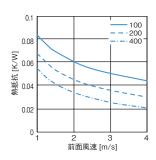
L100mm の重量: 1.768kg



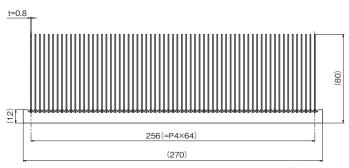
80K240



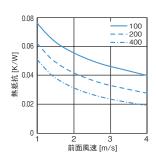
L100mm の重量: 1.598kg

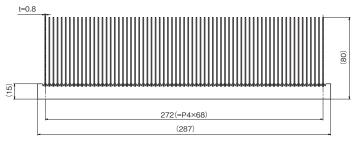


80K270

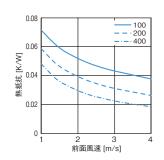


L100mm の重量: 1.785kg



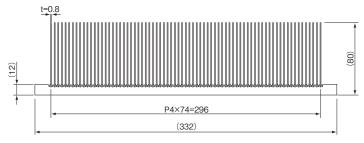


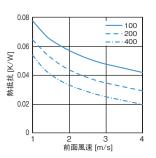
L100mm の重量: 2.145kg



強制空冷用ヒートシンク K series

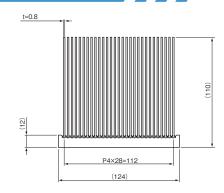
80K332

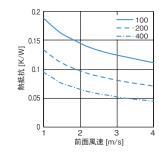




L100mm の重量: 2.128kg

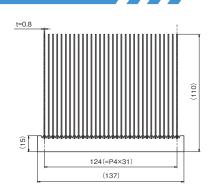
110K124

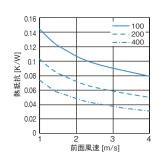




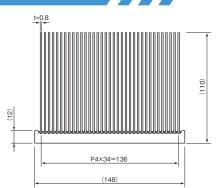
L100mm の重量: 1.005kg

110K137

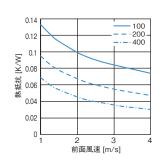


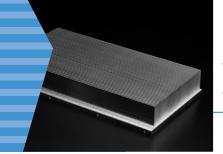


L100mm の重量: 1.209kg



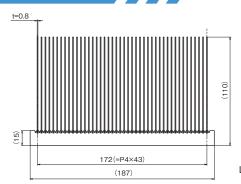
L100mm の重量: 1.207kg



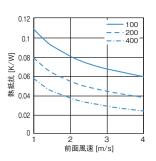


K series 強制空冷用ヒートシンク

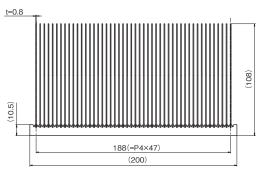
110K187



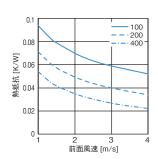
L100mm の重量: 1.663kg



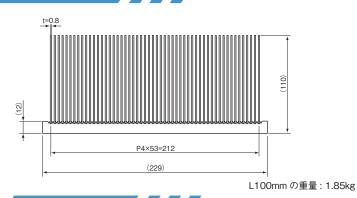
108K200

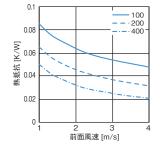


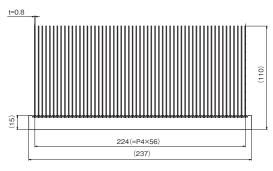
L100mm の重量: 1.562kg



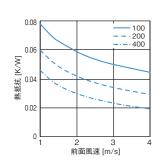
110K229





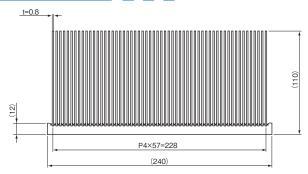


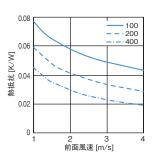
L100mm の重量: 2.139kg



強制空冷用ヒートシンク K series

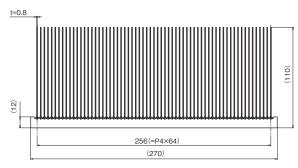
110K240

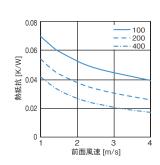




L100mm の重量: 1.981kg

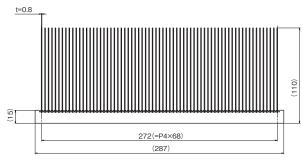
110K270

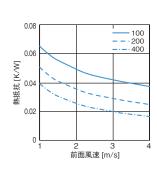




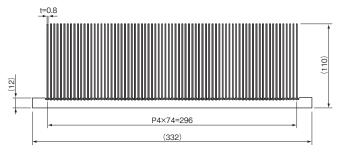
L100mm の重量: 2.214kg

110K287

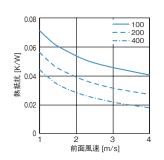




L100mm の重量 : 2.593kg



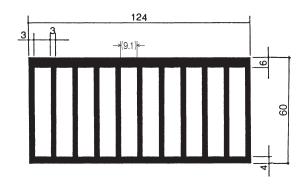
L100mm の重量: 2.623kg



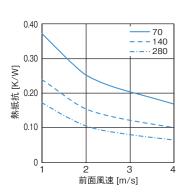


A series 強制空冷用ヒートシンク

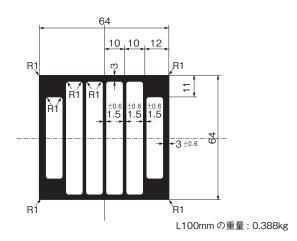
60A124



L100mm の重量: 0.778kg

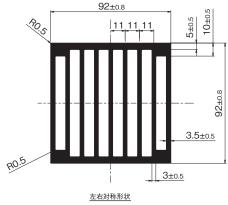


64A64

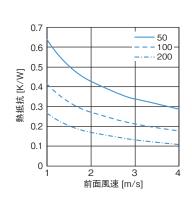


1.4 -- 35 - - 70 -- 140 1.2 熱抵抗 [K/W] 0.8 0.4 0.2 0 L 1 2 3 前面風速 [m/s]

92A92.

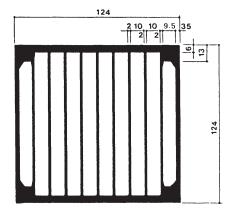


L100mm の重量: 0.917kg

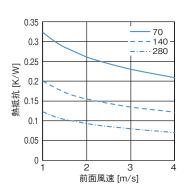


強制空冷用ヒートシンク A series

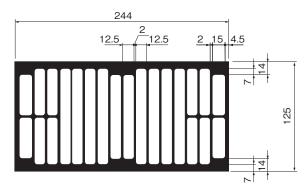
124A124



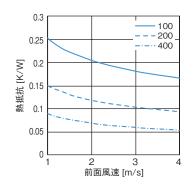
L100mm の重量 : 1.25kg



125A244



L100mm の重量: 2.3kg

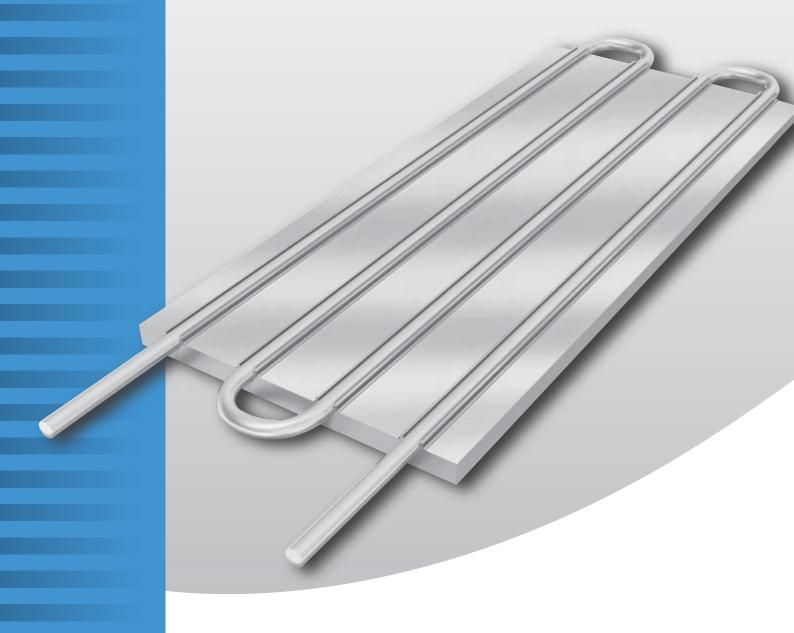




series

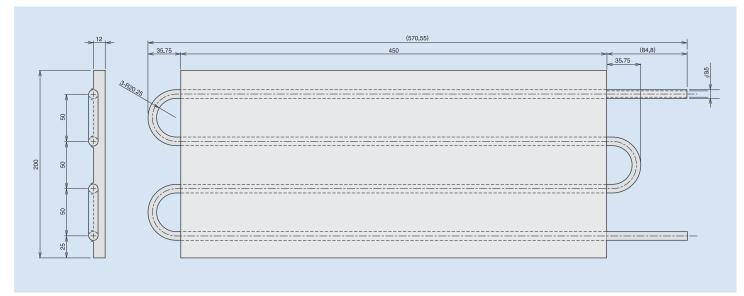
パイプカシメ式水冷ヒートシンク

- *空冷領域を超えた放熱性能が必要な時
- *高発熱 IGBT の設置時に
- ▼ 銅管タイプ
- ▼ SUS 管タイプ



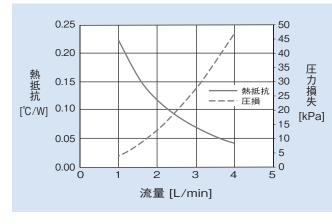
パイプカシメ式水冷ヒートシンク

動管タイプ 16.5WAPC200



- ●ベース部材質: A6063S·T5
- ●SUS 管(16.5WAPS200)、二重管仕様(16.5WAPW200)による製作も可能 二重管仕様の場合、ホースとの接続はホースバンドをご利用下さい。
- ※詳細についてはご希望される仕様をご提示ください。

放熱特性



解析条件

- ■水冷プレート長: L=450mm(配管部分含まず)
- ■熱源サイズ: W108×L62mm
- ■加熱位置:中央
- ■水温:10℃

検査

加圧式エアーリーク試験設備(900kPa以内)を完備しております。 図面指示無き場合は 600kPa を標準として検査

お問い合わせ

〈本社〉

TEL.03-3253-0411

〒101-0021 東京都千代田区外神田3-9-2 FAX.03-3253-1935

〈埼玉営業所〉

TEL.049-294-9678

埼玉県入間郡毛呂山町大字小田谷581-8 FAX.049-294-7037

Useries プリント基板用プレート型ヒートシンク



U·P series 標準仕様

■材 料:アルミニウム合金

Pシリーズ ------ A6063S·T5

アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。

PTEシリーズ ピン部 ··········· シルバートップエコ ZE-38

(ピン部につきましては現在、鉛フリー対応材質を標準品としております。)

- ■押出し型材公差: JIS H4100普通級(品名の後に『』』印は特殊級)
- ■切断寸法公差: 300mm以内 ±0.5
- ■切削加工公差: JIS B-0405中級
- ■標準加工付品:Pシリーズ内一部「標準加工品」表示頁をご参照ください。
- ■表面処理:処理なし(脱脂洗浄)、黒色アルマイト、白色アルマイト等
 - ●カタログ掲載の標準素材は、常時長尺寸法にて在庫致しております。
 - ●一部標準加工品を除いては、すべて図面にてお見積りご注文をお受けすることになります。
 - ●特注仕様による素材も起型から承ります。お気軽にお問い合わせください。
 - ●カタログ掲載の熱抵抗値は、特に条件明記のない製品につきましては、全品次の条件下でのデータでございます。又熱抵抗値表記はグラフ内の中心点を基準としております。 〔計算値・黒アルマイト付き・自然空冷・熱源体垂直取付け〕

- ●ご要望によりご指定の素材・寸法・条件等による熱抵抗実測データのご提出も承ります。〔社内設備完備〕
- ●尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

ご注文方法

■加工付標準品につきましては、下記方法にてご発注ください。

〈例〉 10 PTE27 L=25 B → B:黒アルマイト付き 素材名 切断寸法(mm) 表面処理 C:脱脂(洗浄)のみ

※尚、加工条件(切断方法・タップ位置・表面処理等)につきましては、各頁製品別規格をご参照ください。

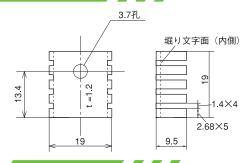
※又、当素材に於きましても別途ご指定加工仕様も承ります。この場合、ご発注時に貴社よりの加工図面をご提示願います。 最低数量等につきましては、当社営業部までお問い合わせください。

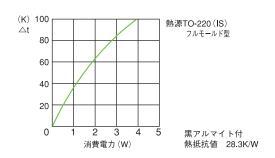
- ■その他の素材標準品につきましては、下記方法にてご発注ください。
- (1) 穴開け等 加工なしでのご発注の場合

(2) 穴開け等その他ご指定 加工付き でのご発注の場合、貴社より 加工図面のご提示 をお願い致します。

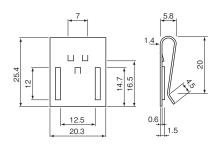
プリント基板用プレート型ヒートシンク Useries

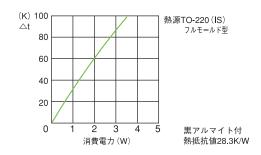
1919-9



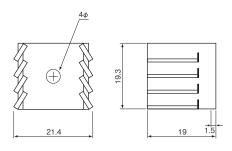


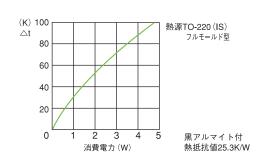
2025-5



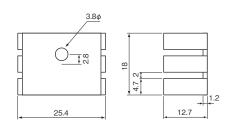


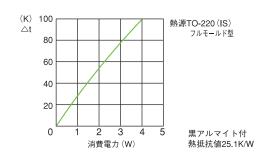
2119-19



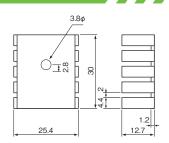


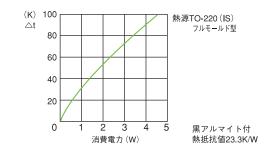
2518-12





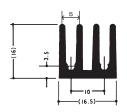
2530-12

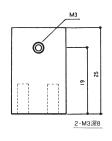


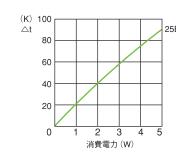




16P16

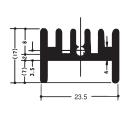


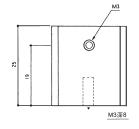


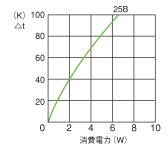


_{25B} ※実測値データー

17P23



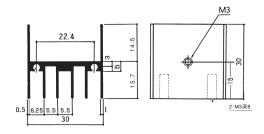


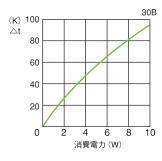


※計算値データー



30P30.



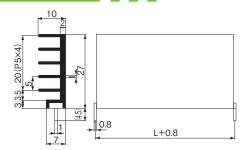


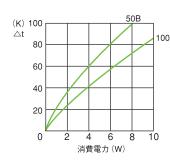
※計算値データー

標準品=L30B	
L	熱抵抗值(K/W)
30B	11.3
_	_
_	_
単重	1M=0.559kg

プリント基板用プレート型ヒートシンク P series

10PTE27.



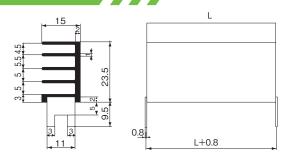


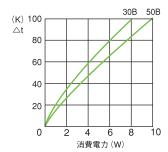
В		値データー	
	L	熱抵抗値(K/W)	
	50B	14.0	

50B	14.0	
100B	10.0	
_		

単重 1M=0.266kg

15PTE23.5.

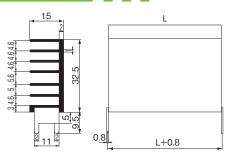


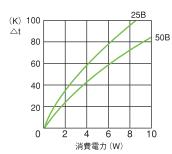


※計算値データー

L	熱抵抗値(k/w)
30B	13.9
50B	11.2
単重	ı 1M=0.317ka

15PTE33

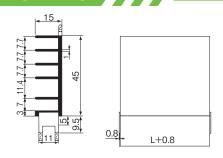


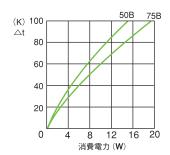


※計算値データー

L	熱抵抗値(K/W)
25B	13.5
50B	10.1
_	_
単重	1M=0.435kg

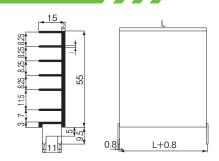
15PTE45

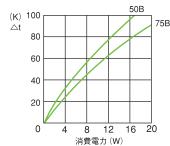




L	熱抵抗値(K/W)
50B	7.4
75B	6.0
_	_
単重	1M=0.468k a

15PTE55.

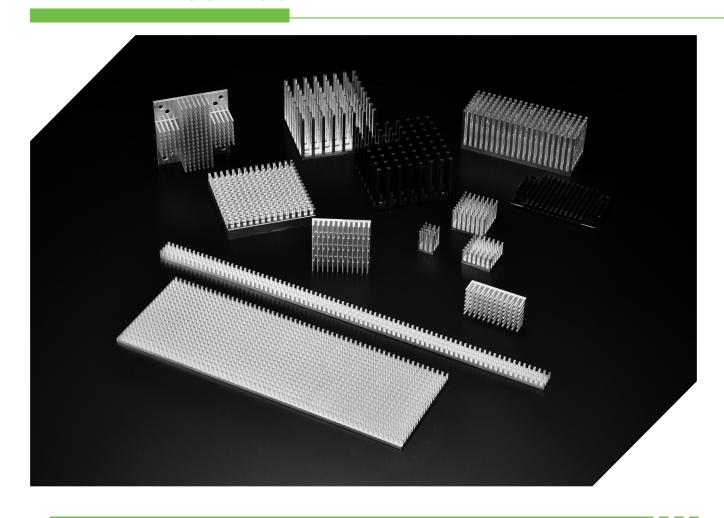




В		
	※計算値データー	

L	熱抵抗値(K/W)
50B	6.6
75B	5.4
_	_
単重	1M=0.557kg

LE・LS series LSI用ヒートシンク



LE・LS series 標準仕様

- ■材 料:アルミニウム合金

LSシリーズ ·······A5052P又はA6063S·T5

アルミニウムはリサイクルが可能な材料であり、環境に配慮した素材です。

- ■押出し型材公差: JIS H4100普通級 (品名の後に『』』 印は特殊級)
- ■切断寸法公差:300mm以内 ±0.5
- ■切削加工公差:JIS B-0405中級に準ずる。 但し、フィン切削的は切断機によるスリット加工の為、 公差外となる場合もありますが、特性には問題ありません。
- ■表 面 処 理:当シリーズ製品は、白色アルマイト(W)を標準仕様と致しております。 特注として処理なし(脱脂洗浄C)、黒色アルマイト(B)、イリダイト(E)、 アロジン(A)、塗装(T)、指定色アルマイト等も承ります。

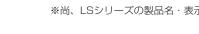


- ●LEシリーズヒートシンク (断面形状のみ) はご要望の特性実現の為にスリット形状のみを特注仕様として図面受領後製作いたします。
- ●LSシリーズヒートシンクは、お客様ご設計時に於けるスペース等の諸問題を解決すべく、カタログ掲載製品の他にW寸法・L寸法・ H寸法・角ピン寸法等を自由に設定出来る製品群と致しました。 詳しくは当社営業部までお問い合わせください。
- ●尚、予告なしにカタログ内容を変更する場合もございます。

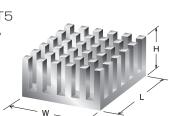
で注文方法

- ■カタログ標準品につきましては、下記方法にてご発注ください。
 - ●LEシリーズ〈例〉 <u>07</u> LE <u>30</u> <u>30</u> <u>ZW</u> H寸法 W寸法 L寸法 長尺材 白色アルマイト
 - ●LSシリーズ〈例〉 <u>19</u> LS <u>19</u> <u>5</u> <u>W</u> W寸法 L寸法 H寸法 表面処理(白色アルマイト)

※尚、LSシリーズの製品名・表示構成は、他のシリーズ製品名とは異なりますのでご注意ください。

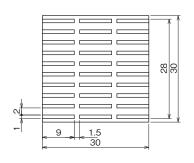


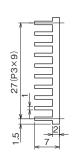
55

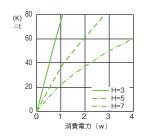


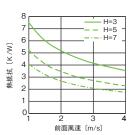
LSI用ヒートシンク LE・LS series

07LE30-30.



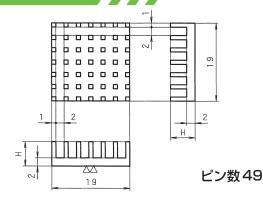


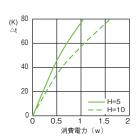


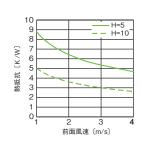


※長尺材に白アルマイト処理(切断面はアルマイト無し)

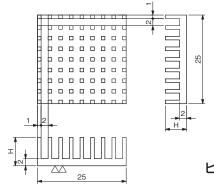
19LS19



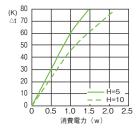


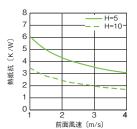


25I S25

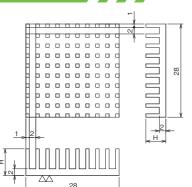




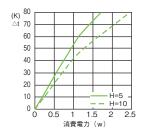


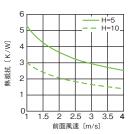


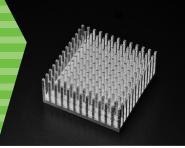
*28LS2*8





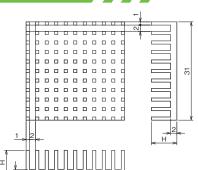




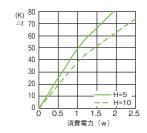


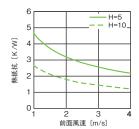
LE・LS series LSI用ヒートシンク

31LS31

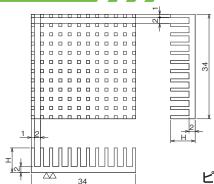


ピン数 121

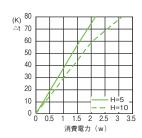


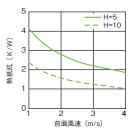


34LS34

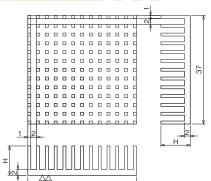


ピン数 144

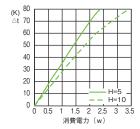


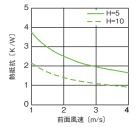


371 S37

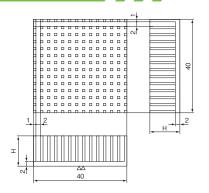


ピン数 169

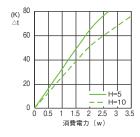


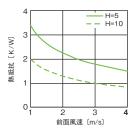


40LS40



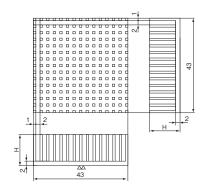
ピン数 196

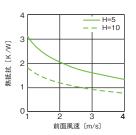




LSI用ヒートシンク LE・LS series

43LS43





ピン数 225

ピン数 289

49LS49

